



ZAINSPIROWANE

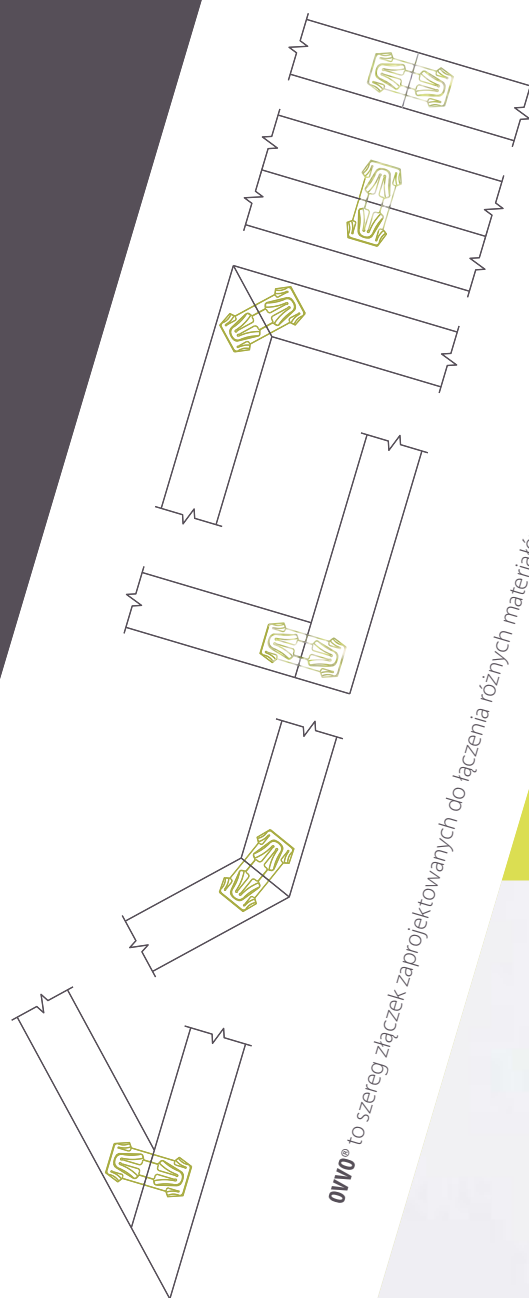


## INNOWACYJNY SYSTEM POŁĄCZEŃ OVVO®

Wyróżniany nagrodami System Połączeń OVVO® jest prostym rozwiązaniem typu „push-fit” do łączenia materiałów bez używania kleju lub śrub.

Jest to całkowicie niewidoczne samozaciskowe rozwiązanie gwarantujące solidne połączenie dwóch części materiału.

System OVVO® pozwala na wykonywanie różnorodnych połączeń pod różnym kątem, w wielu rodzajach materiału.



OVVO® to szereg złączek zaprojektowanych do łączenia różnych materiałów o różnej grubości



[www.ovvo.pl](http://www.ovvo.pl)



## OVVO® do łączenia płyty meblowej

Produkcja mebli z wykorzystaniem rewolucyjnego systemu OVVO® jest znacznie szybsza i prostsza niż tradycyjne rozwiązania. Sprawdza się zarówno dla mebli w paczce do samodzielnego składania jak i produkcji na wymiar i montażu u klienta. Korzyści widoczne są na każdym etapie produkcji, a cały proces dzięki OVVO® staje się znacznie wydajniejszy i bardziej opłacalny.

## OVVO® dla mebli do samodzielnego montażu

System OVVO® eliminuje frustrujące godziny poświęcone na składanie mebli przeznaczonych do samodzielnego montażu. Nigdy więcej nie będziesz potrzebować narzędzi, kleju, śrubek. Cała akcja jest prosta, a jedyne co musisz zrobić to ścisnąć dwa elementy i czekać na "klik" który oznajmia że połączenie jest gotowe.

## OVVO® łączenia płyt lekkich

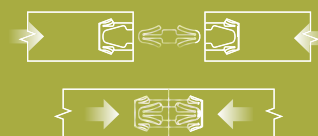
Unikalna konstrukcja złącza OVVO pozwala na jego szerokie zastosowanie w łączeniu materiałów kompozytowych i płyt lekkich z wypełnieniem piankowym. Sprawdzone rozwiązanie dla nowoczesnych materiałów nie tylko w przemyśle meblarskim.

## KORZYŚCI Z ZASTOSOWANIA SYSTEMU POŁĄCZEŃ OVVO®

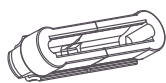
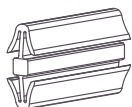
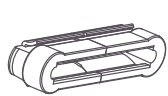
- estetycznie i niewidoczne połączenie,
- trwałe i skuteczne łączenie bez użycia kleju i śrub,
- znaczna poprawa procesu produkcji ok. 30% wzrostu wydajności,
- gabaryty transportowe zmniejszone o minimum 50 % - meble nie muszą już być wstępnie składane przed ostatecznym montażem,
- do 80% oszczędności czasu na montaż dzięki systemowi połączenia OVVO

## MOŻLIWOŚCI SYSTEMU POŁĄCZEŃ OVVO®

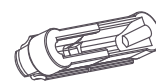
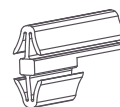
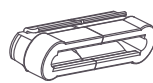
- uniwersalne zastosowanie, pozwala na połączenie szerokiej gamy materiałów,
- można go stosować do łączenia min. MDF, płyty wiórowej, sklejki, drewna, PCV, Corian, HPL i plexiglass
- znajduje zastosowanie zarówno w masowej produkcji jak i przy pracy rzemieślniczej
- możliwość demontażu i ponownego montażu mebli



Łatwe, efektywne i szybkie składanie mebli dające satysfakcję klientowi, który nie potrzebuje narzędzi, kleju i śrub.

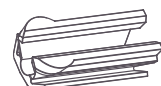
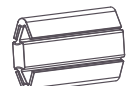
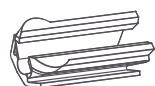
**1240** - system połączeń do materiałów o grubości od 18 mm

ZŁĄCZE STAŁE

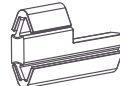
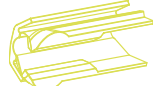


ZŁĄCZE ROZŁĄCZNE

Typ złącza	min. grubość materiału	D [mm]	L [mm]	H [mm]	Opakowanie 100 szt.	Opakowanie 300 szt.	Opakowanie 1000 szt.
Stałe	14 mm	12	51,3	13,1	1240.P.100	1240.P.300	1240.P.1000
Rozłączne	14 mm	12	51,3	13,1	1240.R.100	1240.R.300	1240.R.1000

**V-0930/V-1230** - system połączeń do materiałów 12 - 18 mm

ZŁĄCZE STAŁE



ZŁĄCZE ROZŁĄCZNE

Typ złącza	min. grubość materiału	D [mm]	L [mm]	H [mm]	Opakowanie 100 szt.	Opakowanie 1000 szt.
Stałe	12 mm	9,4	30	9,7	V0930.P.100	V0930.P.1000
Rozłączne	12 mm	9,4	30	9,7	V0930.R.100	V0930.R.1000
Stałe	12 mm	9,4	30	13,1	V1230.P.100	V1230.P.1000
Rozłączne	12 mm	9,4	30	13,1	V1230.R.100	V1230.R.1000

**Sytem OVVO 1240**

Typ	D mm	S mm	Symbol	Zastosowanie
VHM	12	12	OVVO.12.12.1240.VHM	CNC
DIA	12	12	OVVO.12.12.1240.DIA	CNC
HM	12	8	7940398	Virutex AB181

**Sytem OVVO V**

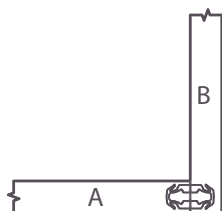
Typ	D mm	S mm	Symbol	Zastosowanie
VHM	9,4	10	OVVO.09.10.0930.VHM	CNC
DIA	9,4	10	OVVO.09.10.0930.DIA	CNC
HM	9,4	8	7940404	Virutex AB181
VHM	9,4	10	OVVO.09.10.1230.VHM	CNC
DIA	9,4	10	OVVO.09.10.1230.DIA	CNC
HM	9,4	8	7940411	Virutex AB181



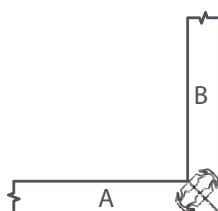
Rys. 1



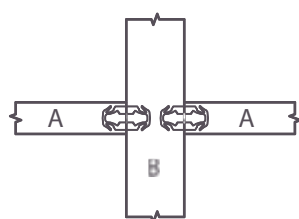
Rys. 2



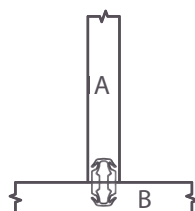
Rys. 3



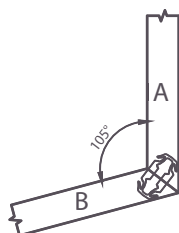
Rys. 4



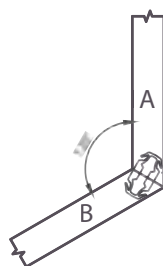
Rys. 5



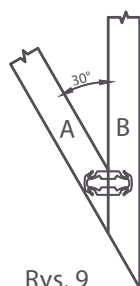
Rys. 6



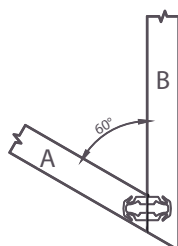
Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10

## ZŁĄCZE 1240

HPL, Corian, kompozyty  
twarde drewno, sklejka

Płyta wiórowa, MDF,  
drewno miękkie

Rodzaj  
Połączenia

A

B

A

B

Rys. 1

12 mm

12 mm

15 mm

15 mm

Rys. 2

10 mm

10 mm

10 mm

10 mm

Rys. 3

12 mm

10 mm

15 mm

10 mm

Rys. 4

12 mm

12 mm

13 mm

13 mm

Rys. 5

18 mm

12 mm

18 mm

15 mm

Rys. 6

12 mm

10 mm

15 mm

10 mm

Rys. 7

12 mm

12 mm

12 mm

12 mm

Rys. 8

12 mm

12 mm

12 mm

12 mm

Rys. 9

12 mm

10 mm

12 mm

10 mm

Rys. 10

12 mm

10 mm

12 mm

10 mm

## ZŁĄCZE V-0930

HPL, Corian, kompozyty  
twarde drewno, sklejka

Płyta wiórowa, MDF,  
drewno miękkie

Rodzaj  
Połączenia

A

B

A

B

Rys. 1

12 mm

12 mm

15 mm

15 mm

Rys. 2

12 mm

12 mm

12 mm

12 mm

Rys. 3

12 mm

12 mm

16 mm

12 mm

Rys. 4

14 mm

14 mm

15 mm

15 mm

Rys. 5

12 mm

19 mm

15 mm

19 mm

Rys. 6

12 mm

12 mm

15 mm

12 mm

Rys. 7

12 mm

12 mm

15 mm

15 mm

Rys. 8

12 mm

12 mm

15 mm

15 mm

Rys. 9

12 mm

12 mm

15 mm

15 mm

Rys. 10

12 mm

12 mm

15 mm

15 mm

## ZŁĄCZE V-1230

HPL, Corian, kompozyty  
twarde drewno, sklejka

Płyta wiórowa, MDF,  
drewno miękkie

Rodzaj  
Połączenia

A

B

A

B

Rys. 1

12mm

12mm

15mm

15mm

Rys. 2

15mm

15mm

15mm

15mm

Rys. 3

12mm

15mm

15mm

15mm

Rys. 4

15mm

15mm

15mm

15mm

Rys. 5

12mm

30mm

15mm

30mm

Rys. 6

12mm

15mm

15mm

15mm

Rys. 7

16mm

16mm

16mm

16mm

Rys. 8

16mm

16mm

18mm

18mm

Rys. 9

16mm

16mm

16mm

16mm

Rys. 10

16mm

16mm

18mm

18mm

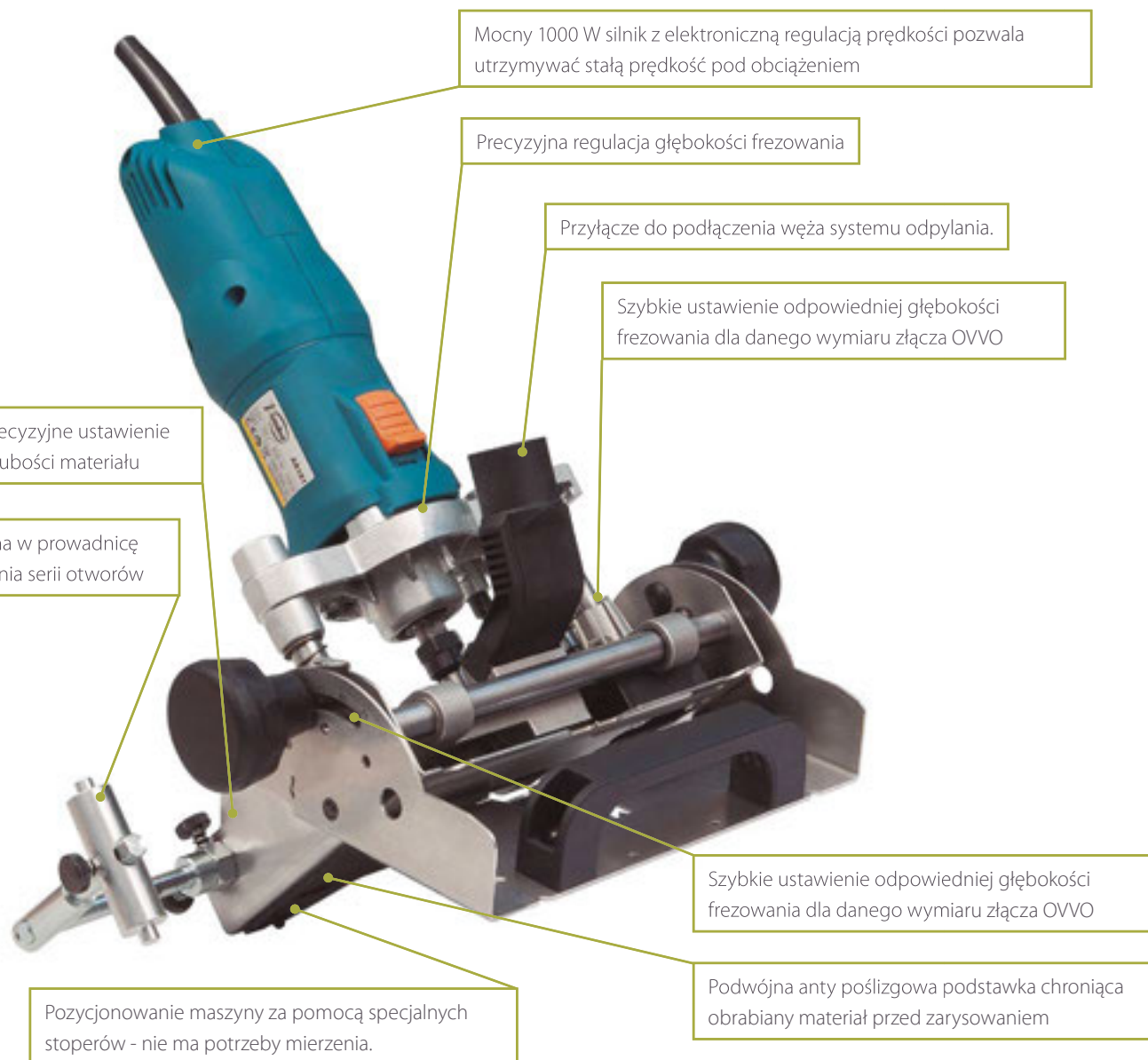
## AB181



Opatentowany przez firmę Virutex®, model frezarki AB181, dedykowany pod System Połączeń **OVVO®**. Jest to profesjonalne rozwiązanie, gwarantujące szybkie i dokładne frezowanie idealnych gniazd pod złączki.

### Dane techniczne:

- moc 1000 Watt
- predkosć obrotowa 14.000 - 27.000 RPM
- uchwyt Ø 8 mm
- waga 4,7 Kg



Frezowanie pod kątem 90°



Frezowanie pod kątem 45°



Frezowanie pod kątem 0°



\* Produkt niedostępny w ofercie.

## SOP-1

**Vitap**

Maszyna jest zaprojektowana wyłącznie do poziomego frezowania gniazd pod System Połączeń **OVVO®**. Frezarka wykonuje gniazdo w bocznej krawędzi materiału, za pomocą dedykowanego frezu, także marki **OVVO®**.

Frezarka przeznaczona do materiałów takich jak:

- drewno lite,
- laminowana jak i nielaminowana płyta wiórowa,
- materiały wielowarstwowe,
- MDF,
- HDF.

Minimalny wymiar obrabianego materiału to 150 x 150mm, maksymalny nie powinien przekraczać 2700 x 1000mm. Dopuszczalna waga obrabianego panelu to 40 kg.

### Dane techniczne:

- |                               |                       |
|-------------------------------|-----------------------|
| • prędkość obrotowa wrzeciona | 12.000 RPM            |
| • wymiary ogólne              | 1250 x 1000 x 1000 mm |
| • wymiary stołu roboczego     | 1000 x 700 mm         |
| • waga                        | 200 kg                |







Wysoka wydajność przy pracach w trybie ciągłym oraz łatwość obsługi. Oto główne cechy agregatów z grupy Function. Doskonale sprawdzają się przy operacjach wymagających wysokich obrotów narzędzia. Niezawodność, trwałość, najwyższa precyzja wykonania oraz jakość marki ATEMAG®.

## MONO



Urządzenie pozwalające na wykonywanie operacji wiercenia, frezowania oraz cięcia. Posiada pojedynczy uchwyt narzędziowy pracujący pod kątem 90°. Szeroki rozstaw łożysk zapewnia dużą sztywność wrzeciona. Istnieje możliwość zamówienia urządzenia z innym kątem pracy narzędzia.

## DUO



Urządzenie zostało stworzone do operacji wiercenia, frezowania oraz cięcia. Posiada dwa wyjścia narzędziowe, które pracują pod kątem 90°. Duża sztywność narzędzia zapewniona została dzięki użyciu jednego solidnego wrzeciona.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:	MONO - Function Line	DUO - Function Line
maks. prędkość obrotowa na wejściu	10 000 RPM	8 000 RPM
maks. prędkość obrotowa wrzeciona	15 000 RPM	12 000 RPM
przełożenie wrzeciona	1 : 1,5	1:1,5
maks. moment obrotowy wrzeciona	20 Nm	15 Nm
kierunek obrotów wrzeciona	prawy / lewy	prawy / lewy
typy mocowań narzędzia	ER 25, ER 32	ER 25
wymiar kołnierza	kołnierz: 30 mm	kołnierz: 30 mm
maks. średnica piły	średnica piły: 200	średnica piły: 150
dopuszczalna temperatura pracy	85°C	85°C