

# System Połączenia **V-0930**

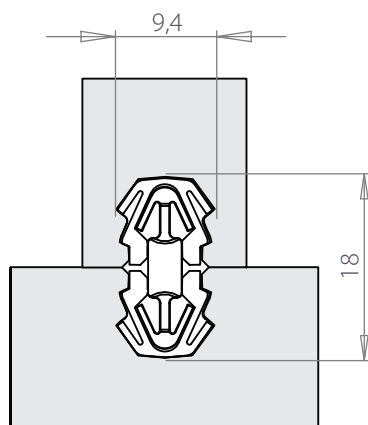
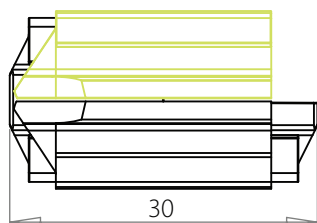
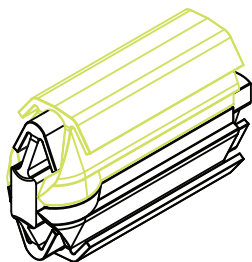
## Specyfikacja złącza rozłącznego

PRZYSZŁOŚĆ POŁĄ

**ovyo**® CZEŃ

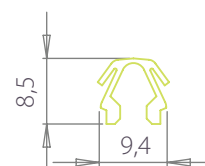
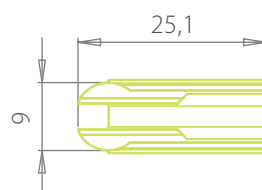
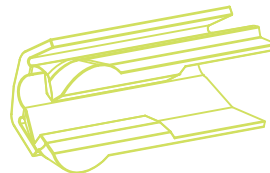
### **V-0930**

Złącze rozłączne



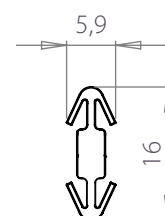
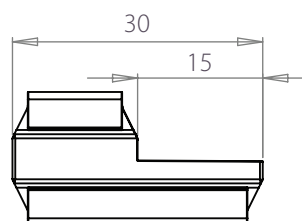
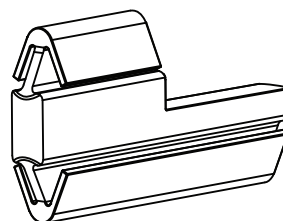
### **V-0930RH**

Gniazdo rozłączne



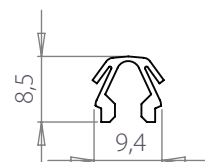
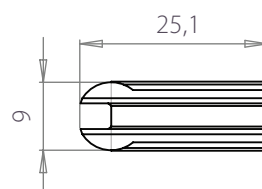
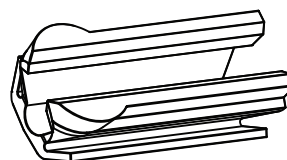
### **V-0930RC**

Łącznik rozłączny



### **V-0930RH**

Gniazdo rozłączne



# V-0930 Rekomendowane minimalne grubości materiału

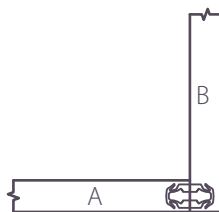
Rekomendowane minimalne grubości materiału dla użycia złącz V-0930 mogą się zmieniać w zależności od materiału i kątów połączeń.



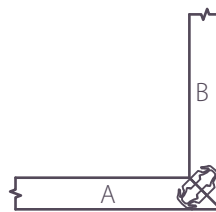
Rys. 1



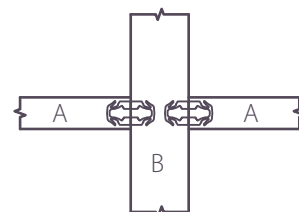
Rys. 2



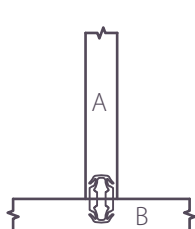
Rys. 3



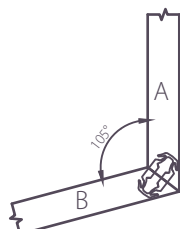
Rys. 4



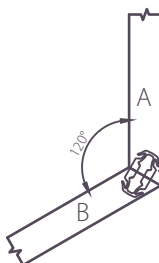
Rys. 5



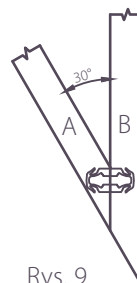
Rys. 6



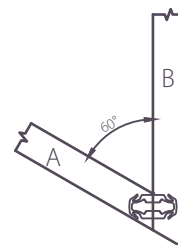
Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9

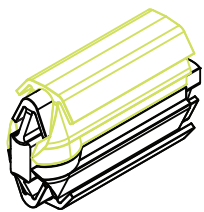


Rys. 10

HPL, Kompozyty, Solid surface, Drewno twarde, Sklejka		
	A	B
Rys. 1	12mm	12mm
Rys. 2	12mm	12mm
Rys. 3	12mm	12mm
Rys. 4	14mm	14mm
Rys. 5	12mm	19mm
Rys. 6	12mm	12mm
Rys. 7	12mm	12mm
Rys. 8	12mm	12mm
Rys. 9	12mm	12mm
Rys. 10	12mm	12mm

MDF, Drewno miękkie, Płyta wiórowa		
	A	B
Rys. 1	15mm	15mm
Rys. 2	12mm	12mm
Rys. 3	16mm	12mm
Rys. 4	15mm	15mm
Rys. 5	15mm	19mm
Rys. 6	15mm	12mm
Rys. 7	15mm	15mm
Rys. 8	15mm	15mm
Rys. 9	15mm	15mm
Rys. 10	15mm	15mm

Podane w powyższych tabelach wymiary, są wskazówką dla użytkownika. OVVO rekomenduje wykonanie testów połączenia przed rozpoczęciem rzeczywistej produkcji.



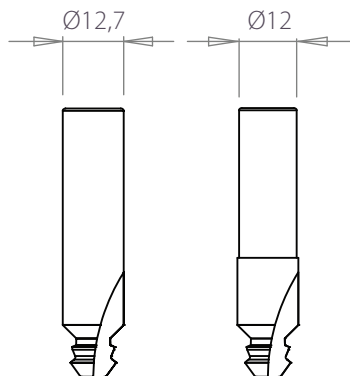
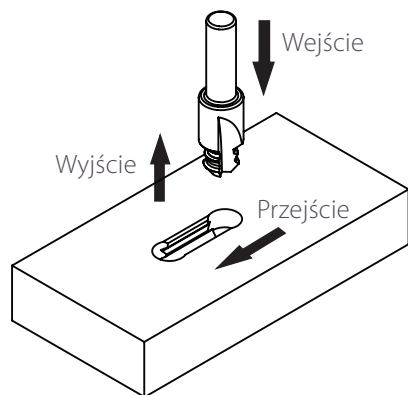
# V-0930

## Instrukcja złącza rozłącznego

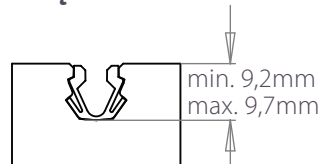
PRZYSZŁOŚĆ POŁĄCZENIA

**ovyo** CZEN

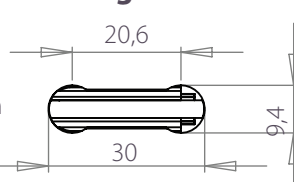
### 1. Proces frezowania otworów pod gniazda



**Głębokość**



**Długość**



**Tolerancja głębokości:** od 9,2mm do 9,7mm

**Długość:** 20,6mm (od środka do środka)

**Długość całkowita:** 30mm

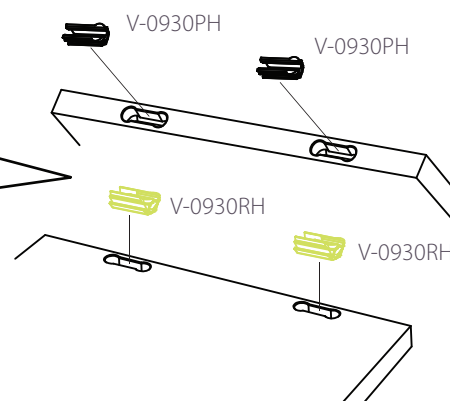
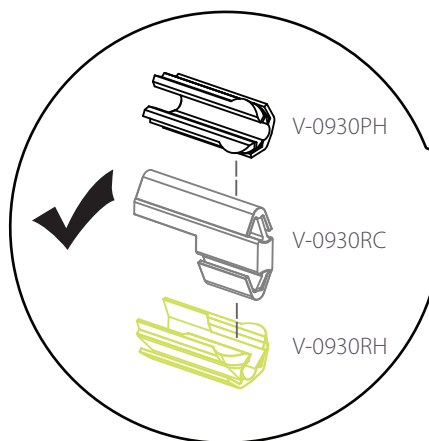
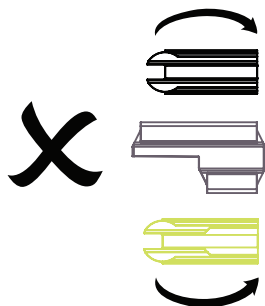
Prędkość posuwu na CNC zależy od rodzaju materiału. **Max RPM 18.000**

### 2. Umieszczanie gniazd w otworach

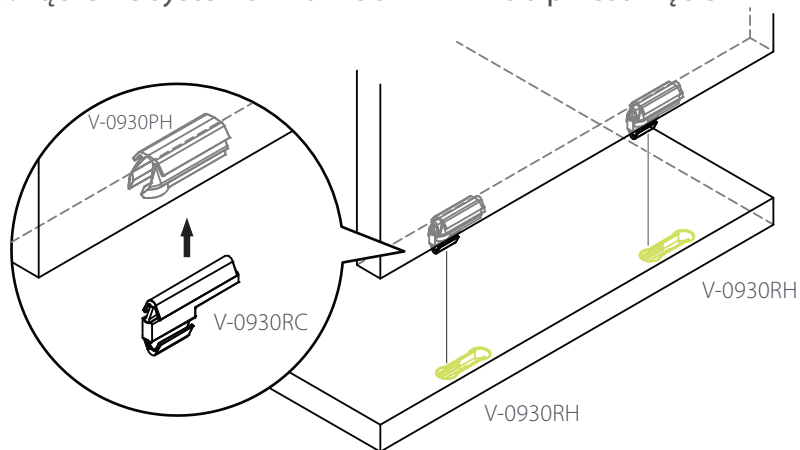
Zeskanuj QR kod



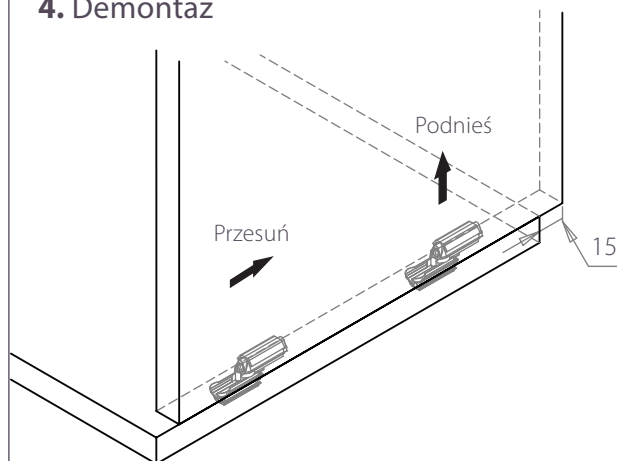
i obejrzyj animację



### 3. Łączenie systemu - na wcisk "Klik" lub przesunięcie

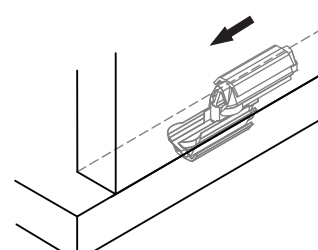
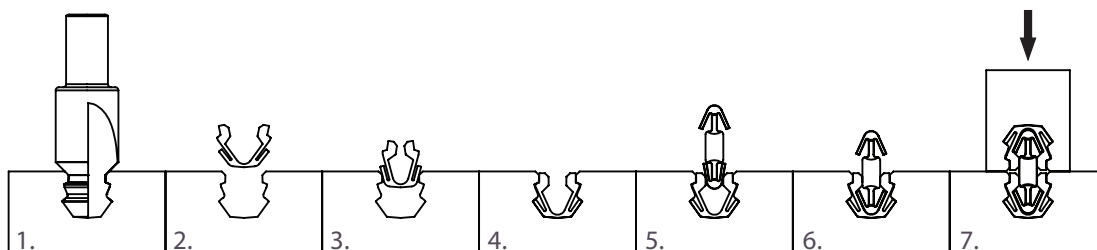


### 4. Demontaż



### 5. Działanie systemu - krok po kroku

Łączenie na wcisk lub przesunięcie

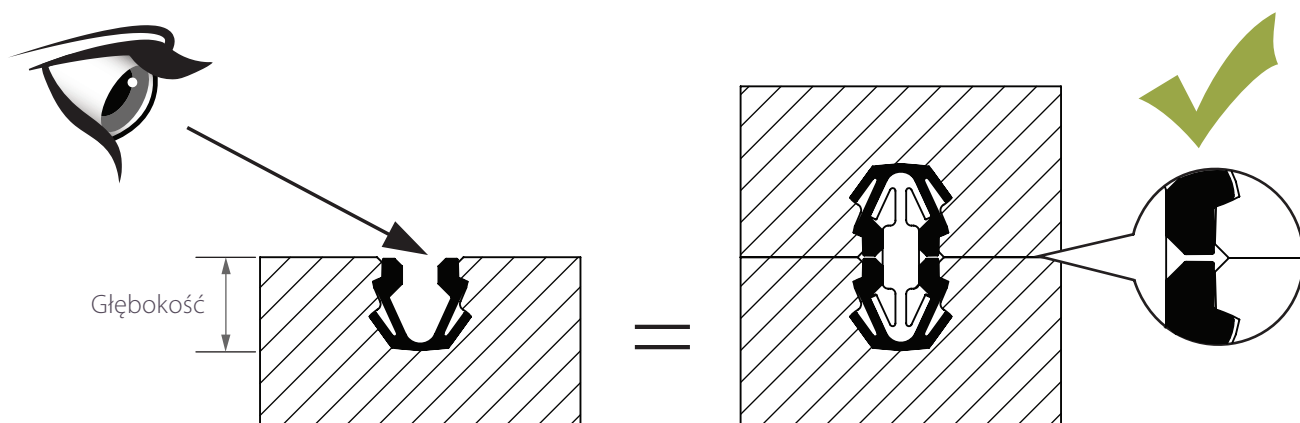
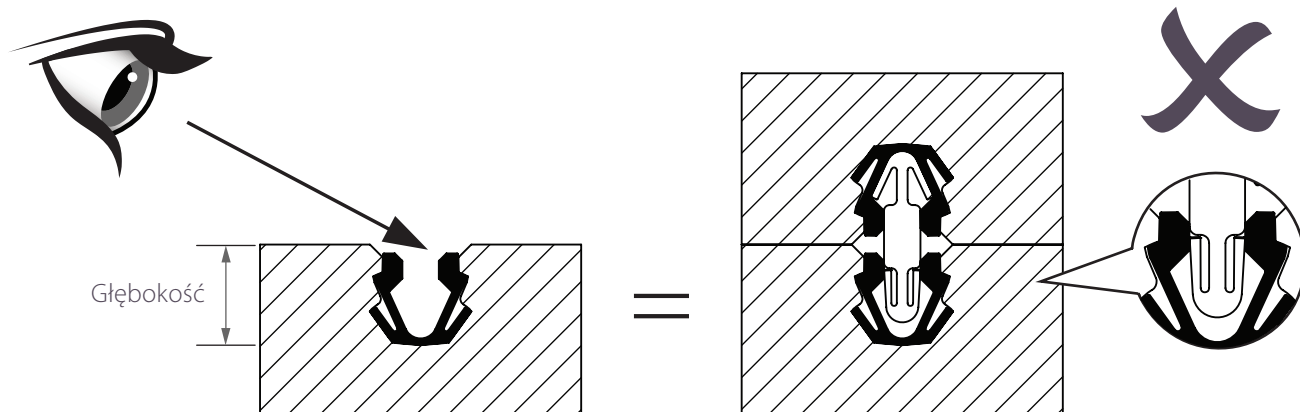
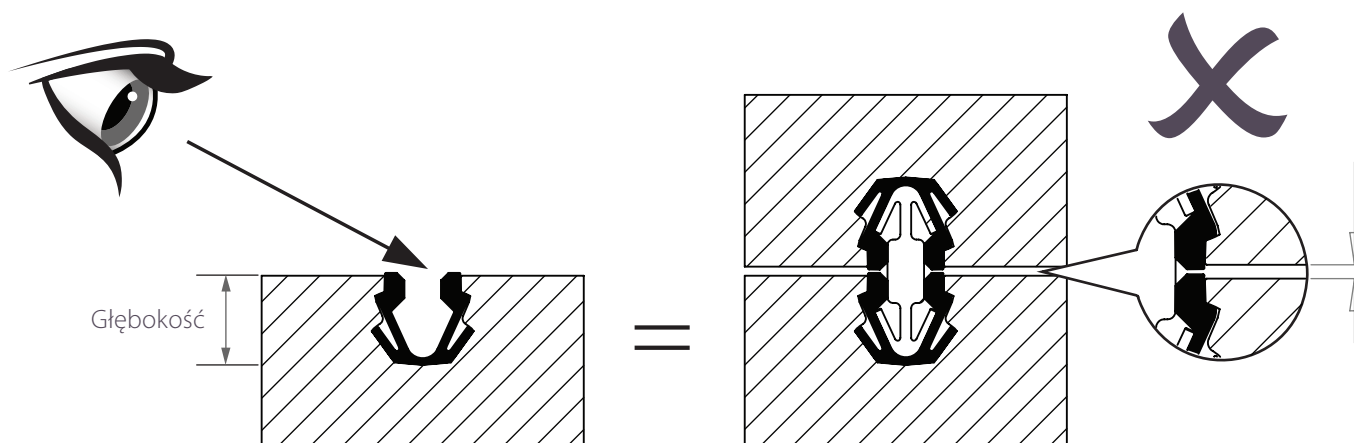




Tolerancja głębokości

V-0930

9,2mm (min.) - 9,7mm (max.)



# System Połączeń V

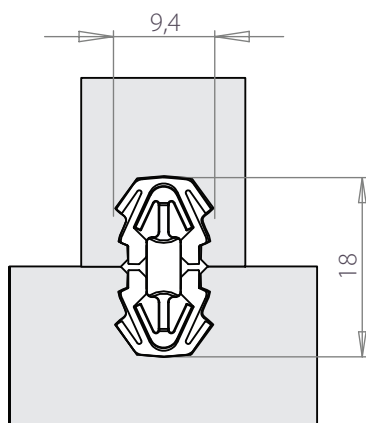
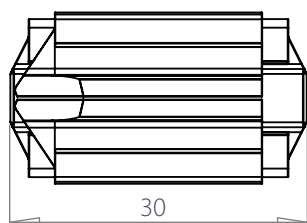
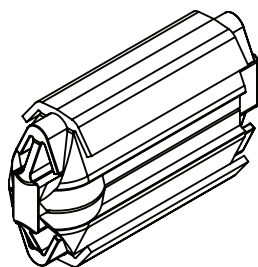
## V-0930 Specyfikacja złącza stałego

PRZYSZŁOŚĆ POŁĄ

**ovyo**® CZEN

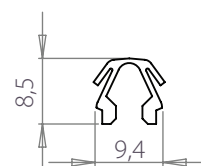
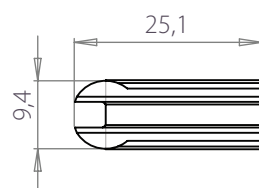
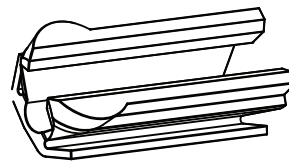
### V-0930

Złącze stałe



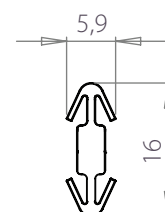
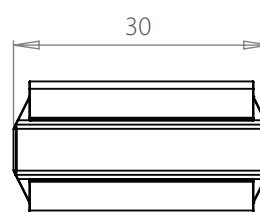
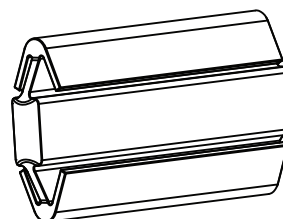
### V-0930PH

Gniazdo stałe



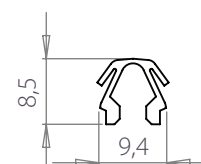
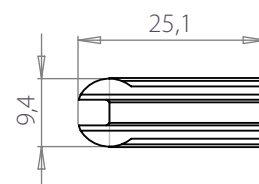
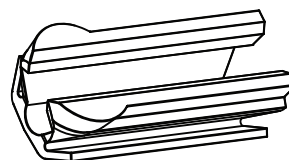
### V-0930PC

Łącznik stały



### V-0930PH

Gniazdo stałe



# V-0930 Rekomendowane minimalne grubości materiału

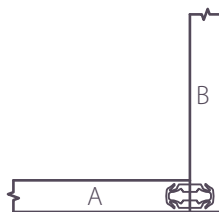
Rekomendowane minimalne grubości materiału dla użycia złącz V-0930 mogą się zmieniać w zależności od materiału i kątów połączeń.



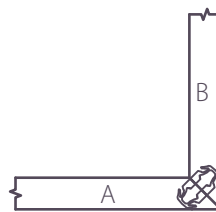
Rys. 1



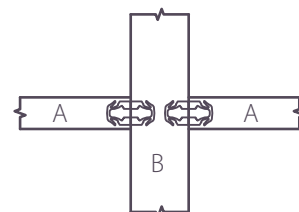
Rys. 2



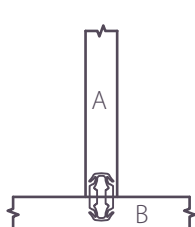
Rys. 3



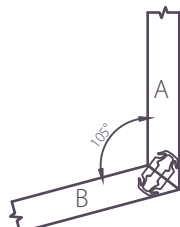
Rys. 4



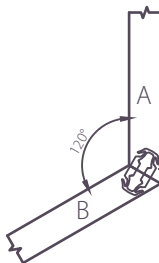
Rys. 5



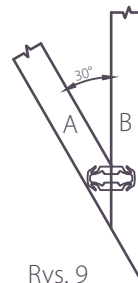
Rys. 6



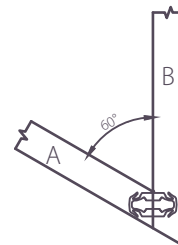
Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9

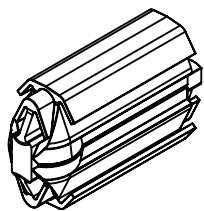


Rys. 10

HPL, Kompozyty, Solid surface, Drewno twarde, Sklejka		
	A	B
Rys. 1	12mm	12mm
Rys. 2	12mm	12mm
Rys. 3	12mm	12mm
Rys. 4	14mm	14mm
Rys. 5	12mm	19mm
Rys. 6	12mm	12mm
Rys. 7	12mm	12mm
Rys. 8	12mm	12mm
Rys. 9	12mm	12mm
Rys. 10	12mm	12mm

MDF, Drewno miękkie, Płyta wiórowa		
	A	B
Rys. 1	15mm	15mm
Rys. 2	12mm	12mm
Rys. 3	16mm	12mm
Rys. 4	15mm	15mm
Rys. 5	15mm	19mm
Rys. 6	15mm	12mm
Rys. 7	15mm	15mm
Rys. 8	15mm	15mm
Rys. 9	15mm	15mm
Rys. 10	15mm	15mm

Podane w powyższych tabelach wymiary, są wskazówką dla użytkownika. OVVO rekomenduje wykonanie testów połączenia przed rozpoczęciem rzeczywistej produkcji.



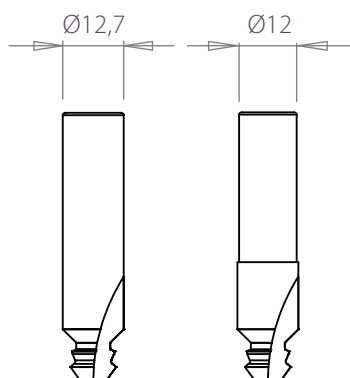
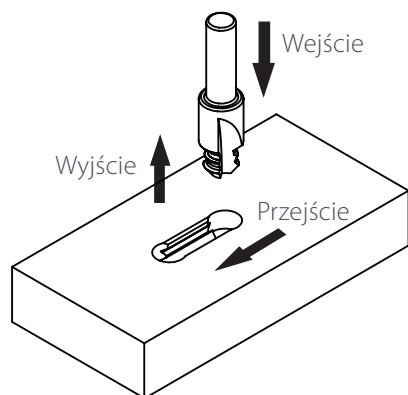
# V-0930

## Instrukcja złącza stałego

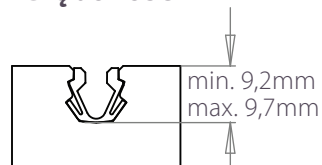
PRZYSZŁOŚĆ POŁĄ

**ovyo** CZEN

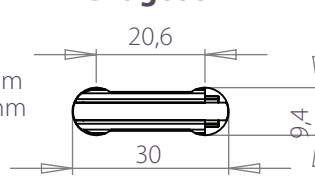
### 1. Proces frezowania otworów pod gniazda



**Głębokość**



**Długość**



**Tolerancja głębokości:** od 9,2mm do 9,7mm

**Długość:** 20,6mm (od środka do środka)

**Długość całkowita:** 30mm

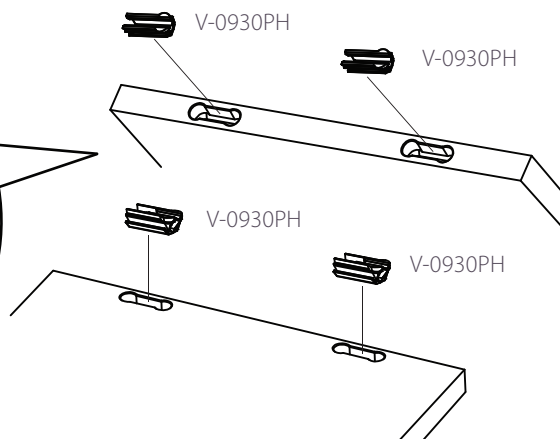
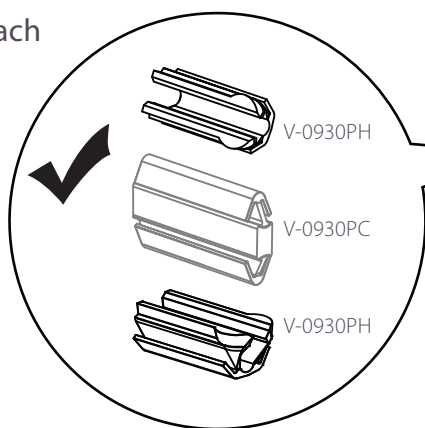
Prędkość posuwu na CNC zależy od rodzaju materiału. **Max RPM 18.000**

### 2. Umieszczanie gniazd w otworach

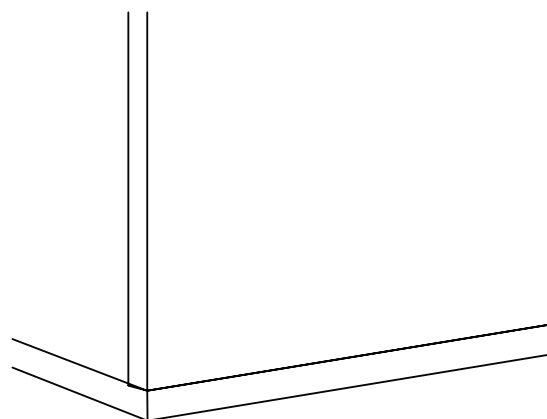
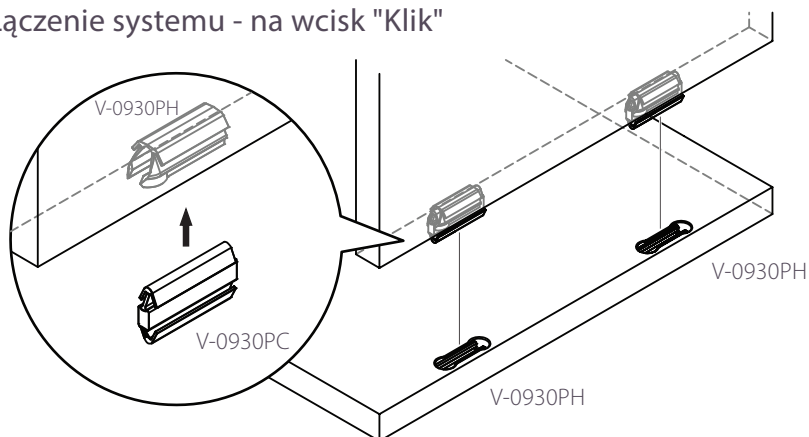
Zeskanuj QR kod



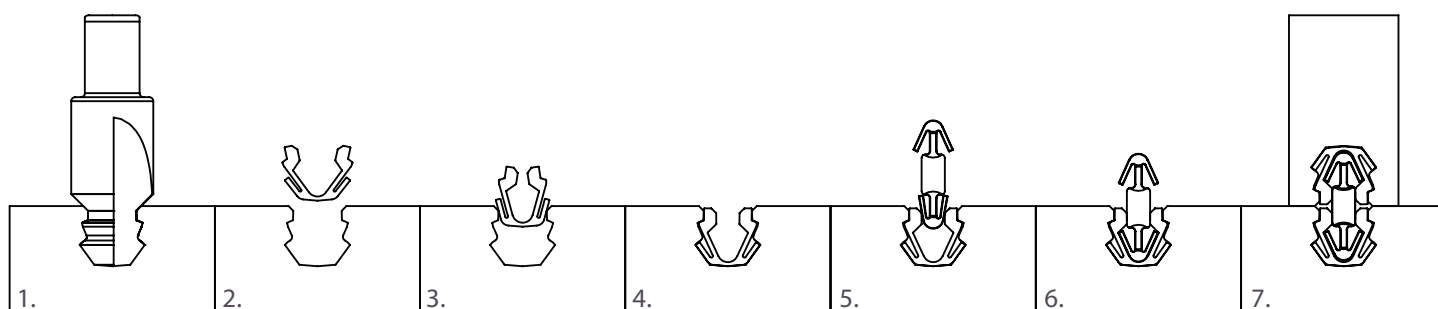
i obejrzyj animację



### 3. Łączenie systemu - na wcisk "Klik"



### 4. Działanie systemu - krok po kroku



# System Połączeń V

## Ważne! Zrób test

PRZYSZŁOŚĆ POŁĄ

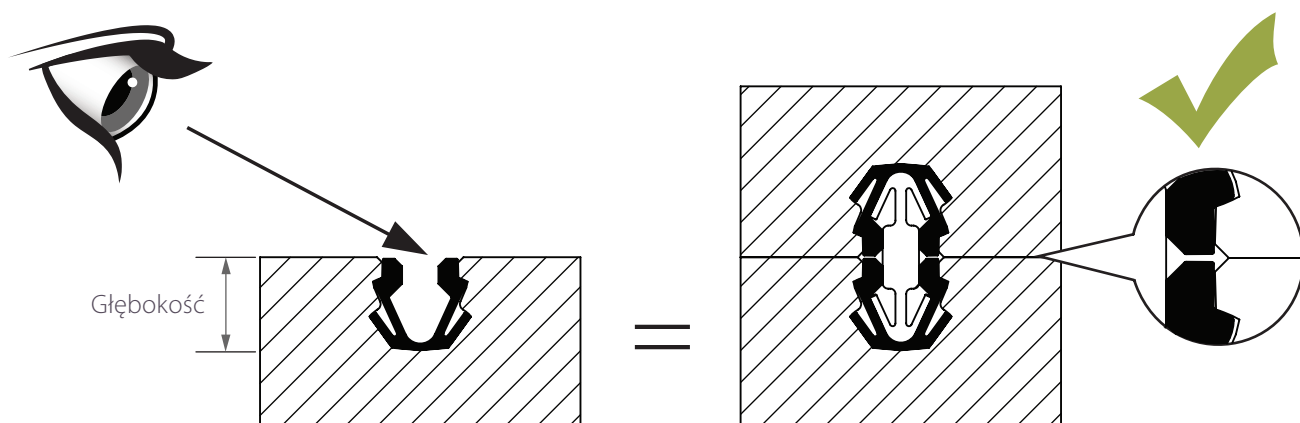
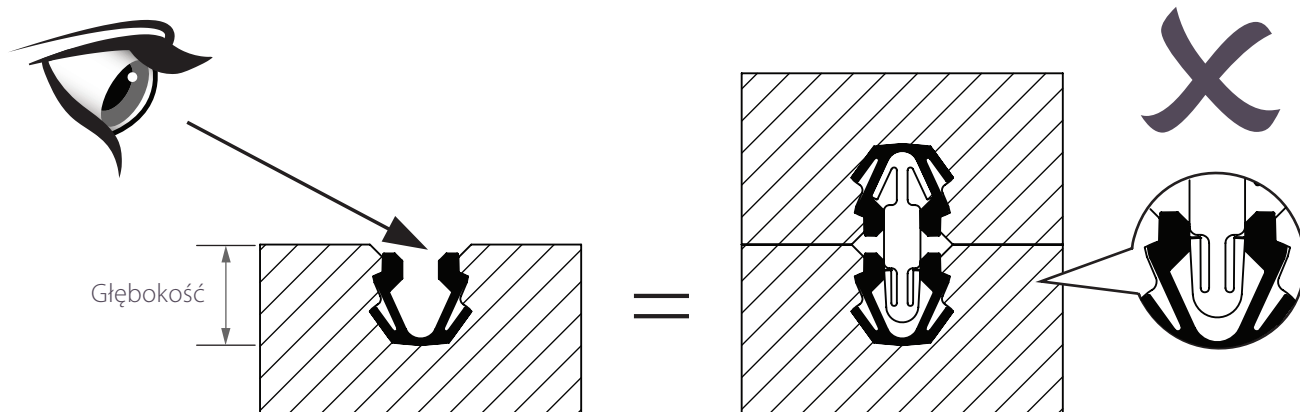
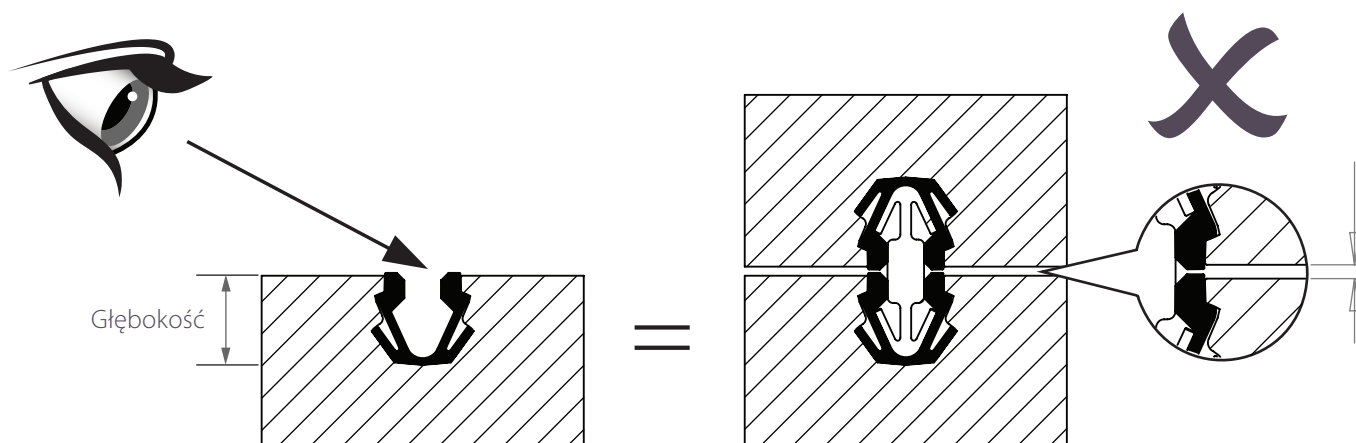
ovyo<sup>®</sup> CZEN



Tolerancja głębokości

V-0930

9,2mm (min.) - 9,7mm (max.)





# V-0930 Rekomendowane minimalne grubości materiału

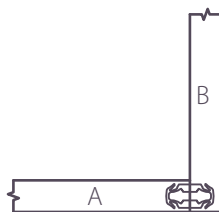
Rekomendowane minimalne grubości materiału dla użycia złącz V-0930 mogą się zmieniać w zależności od materiału i kątów połączeń.



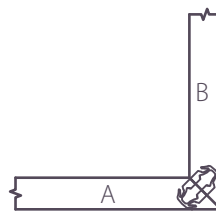
Rys. 1



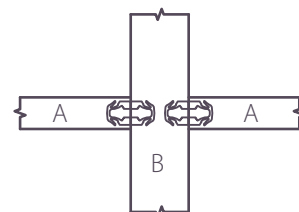
Rys. 2



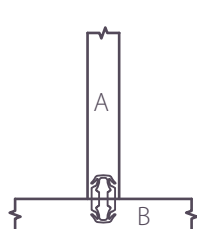
Rys. 3



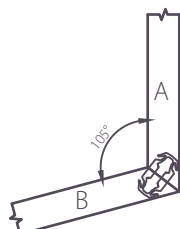
Rys. 4



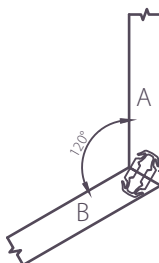
Rys. 5



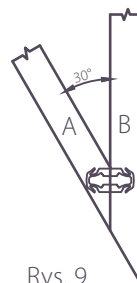
Rys. 6



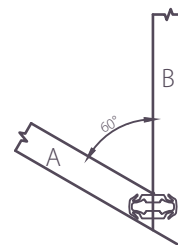
Rys. 7



Rys. 8



Rys. 9



Rys. 10

HPL, Kompozyty, Solid surface, Drewno twarde, Sklejka		
	A	B
Rys. 1	12mm	12mm
Rys. 2	12mm	12mm
Rys. 3	12mm	12mm
Rys. 4	14mm	14mm
Rys. 5	12mm	19mm
Rys. 6	12mm	12mm
Rys. 7	12mm	12mm
Rys. 8	12mm	12mm
Rys. 9	12mm	12mm
Rys. 10	12mm	12mm

MDF, Drewno miękkie, Płyta wiórowa		
	A	B
Rys. 1	15mm	15mm
Rys. 2	12mm	12mm
Rys. 3	16mm	12mm
Rys. 4	15mm	15mm
Rys. 5	15mm	19mm
Rys. 6	15mm	12mm
Rys. 7	15mm	15mm
Rys. 8	15mm	15mm
Rys. 9	15mm	15mm
Rys. 10	15mm	15mm

Podane w powyższych tabelach wymiary, są wskazówką dla użytkownika. OVVO rekomenduje wykonanie testów połączenia przed rozpoczęciem rzeczywistej produkcji.