PIHER®

CMT ORANGE TOOLS®

OFERTA DLA SPAWALNICTWA 2025/26

PROFESJONALNE NARZĘDZIA ZACISKOWE












OFICJALNY DYSTRYBUTOR
PIHER® W POLSCE

www.premiumtools.pl

PremiumTools


PIHER
www.piher.com
made in Spain
piher_clamps


premiumtool


canadaweldingsupply


semmens_steel_fabrication


cerraboj


northstarweld


donndiy


bezatesn

Maksymalna siła docisku | Zasięg szczęki | Prowadnica



MODEL E

850 Kg 9,5 cm *30x8 mm*

NOWOŚĆ



MODEL F

900 Kg 12 cm *35x8 mm*



MODEL R

1000 Kg 16 cm *40x10 mm*



MODEL XXL

2200 Kg 19 cm *60x12 mm*



MODEL MAXIPRESS M

400 Kg

7 cm

18x7 mm

Maksymalna siła docisku | Zasięg szczęki | Prowadnica



MODEL E

900 Kg 8,5 cm *30x8 mm*



MODEL F

900 Kg 12 cm *35x8 mm*



MODEL R

900 Kg 15 cm *40x10 mm*



MODEL S

700 Kg

22 cm

40x10 mm



MODEL K

500 Kg

30 cm

40x10 mm



MODEL 40K

200 Kg

40 cm

40x10 mm

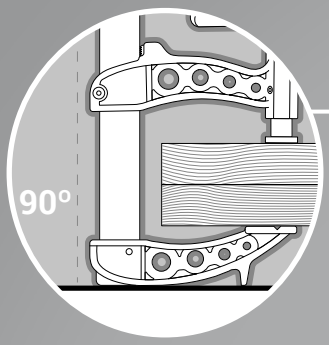


MODEL 50K

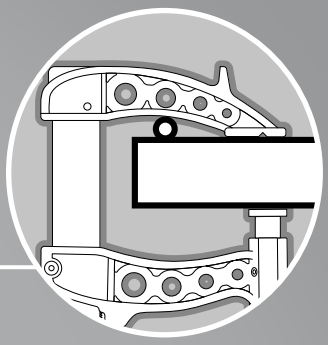
150 Kg

50 cm

40x10 mm



Wspornik do klejenia.



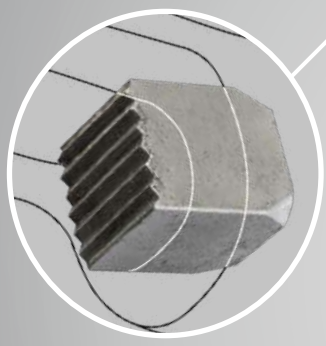
Szczęki wykonane z żeliwa sferoidalnego. Epoksydowane przed malowaniem.



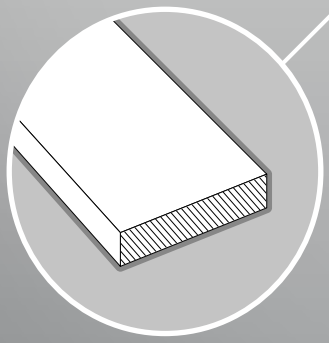
System pozycjonujący, zapobiega przed swobodnym opadaniem szczęki.



Rowkowana powierzchnia zapewnia optymalny chwyt na rurach, profilach itp.



Antypoślizgowy hamulec dolnej szczęki wykonany z hartowanej stali.

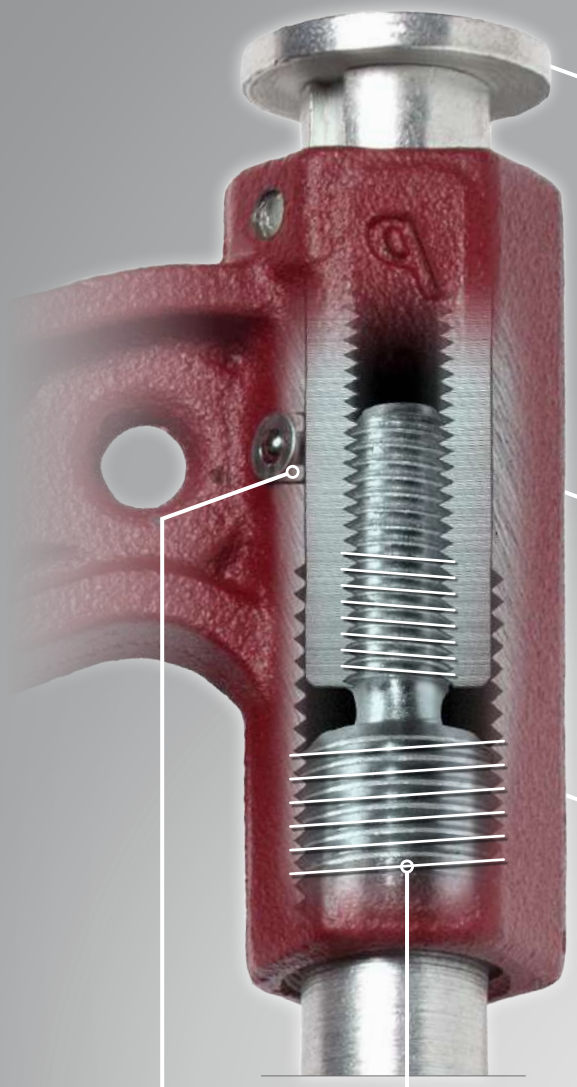


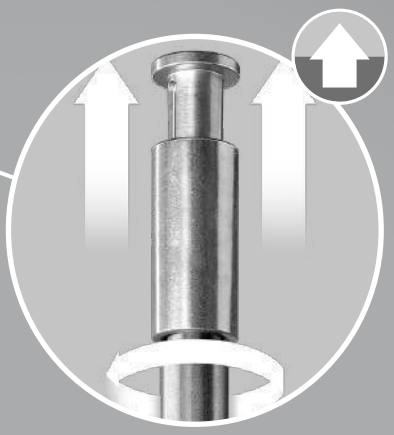
Wytrzymała stalowa prowadnica (90 kg/mm2).

Ścisk pokryty materiałem antykorozyjnym.

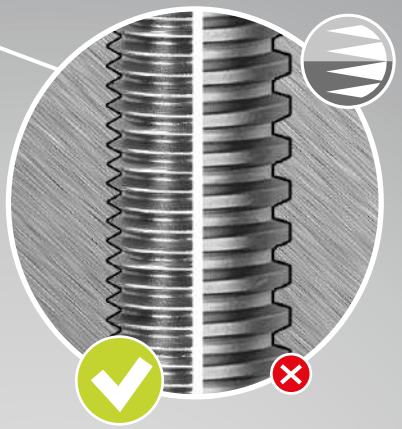


Ergonomiczny, wymienny uchwyt z możliwością ustawienia w różnych pozycjach.





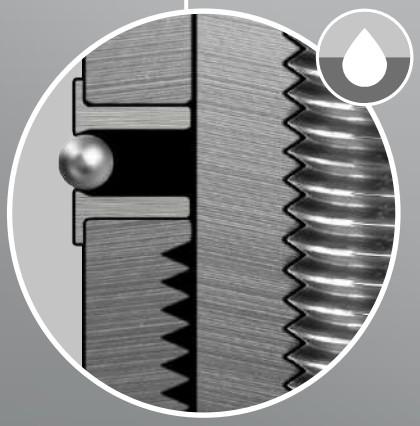
Idealnie prosty ruch tłoka, zabezpiecza przed obracaniem się dociskanych materiałów.



Trójkątne zęby, zapewniają większy kontakt powierzchniowy co zapewnia większą siłę nacisku.



Ochrona gwintu przed kurzem, wstrząsami czy odpryskami spawalniczymi.



Otwór w mechanizmie dociskowym pozwalający na smarowanie gwintu.



Zwielokrotniona siła nacisku oraz prędkość posuwu dzięki podwójnemu gwintowi.

MAXIPRESS M



400 Kg			18x7 mm		
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P01612	12	7	6	0.54	10
P01615	15			0.57	
P01620	20			0.62	
P01625	25			0.67	
P01630	30			0,72	

MAXIPRESS E



NOWOŚĆ

850 Kg			30x8 mm		
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P59020	20	9.5	8	1.27	5
P59030	30			1.62	
P59040	40			2	
P59060	60			2.38	

MAXIPRESS F



TOP SPRZEDAŻY

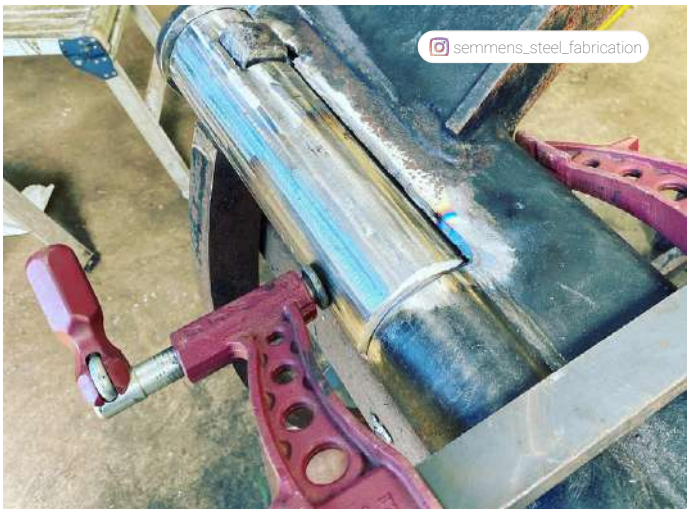
900 Kg			35x8 mm		
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P60020	20	12	10	2,12	5
P60030	30			2,34	
P60040	40			2,56	
P60050	50			2,78	
P60060	60			3,00	
P60080	80			3,44	3
P60100	100			3,88	
P60120	120			4,32	
P60150	150			4,98	

MAXIPRESS R

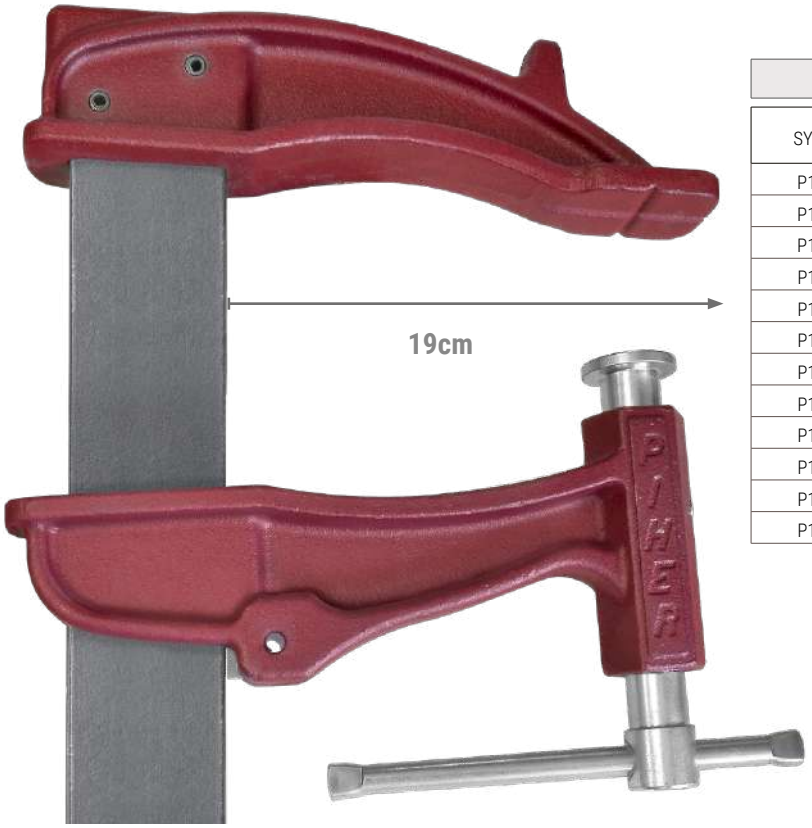


1000 Kg	40x10 mm

SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P61030	30	16	14	3,5	3
P61040	40			3,82	
P61050	50			4,13	
P61060	60			4,45	
P61080	80			5,07	
P61100	100			5,7	
P61120	120			6,33	
P61150	150			7,27	
P61200	200			8,83	2
P61250	250			10,06	
P61300	300			10,72	



MAXIPRESS XXL

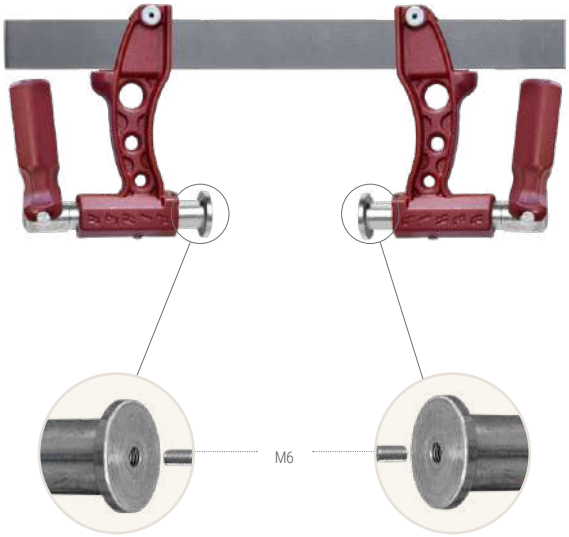


2200 Kg	60x12 mm

SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P12030	30	19	16,5	7,5	2
P12040	40			8,0	
P12050	50			8,5	
P12060	60			9,2	
P12080	80			10,3	
P12100	100			11,4	
P12120	120			12,6	
P12150	150			14,2	
P12200	200			17,1	1
P12250	250			20,0	
P12275	275			21,3	
P12300	300			22,7	

EKSTREMALNA SIŁA

MAXIPRESS ODWRACALNY F

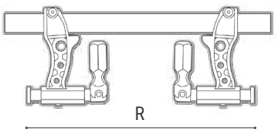


Gwintowane tłoki z możliwością dopasowania akcesoriów.

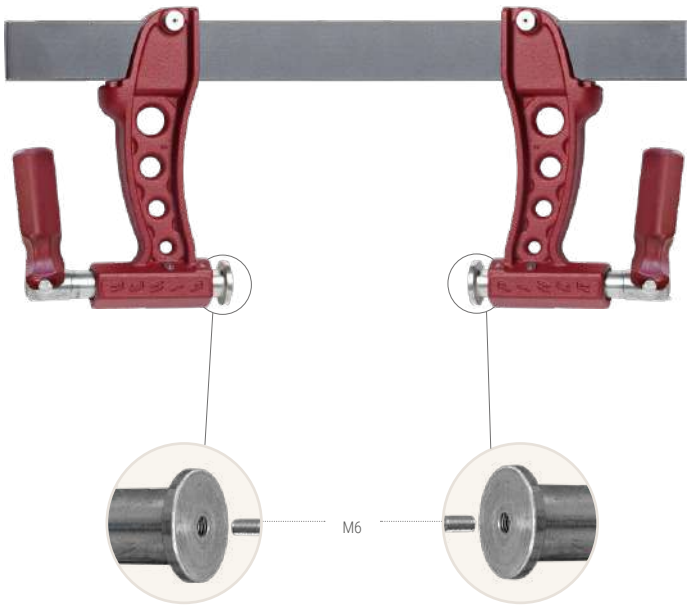
900 Kg	35x8 mm

SYMBOL	cm	cm	R cm	Kg	
P60504	40	10,5	27-64	3,03	5
P60506	60		27-84	3,47	
P60508	80		27-104	3,91	
P60510	100		27-124	4,35	
P60512	120		27-144	4,79	3
P60515	150		27-174	5,45	
P60520	200		27-224	6,55	





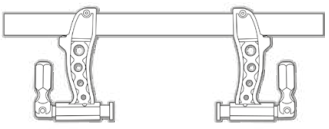
MAXIPRESS ODWRACALNY R

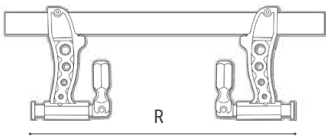


Gwintowane tłoki z możliwością dopasowania akcesoriów.

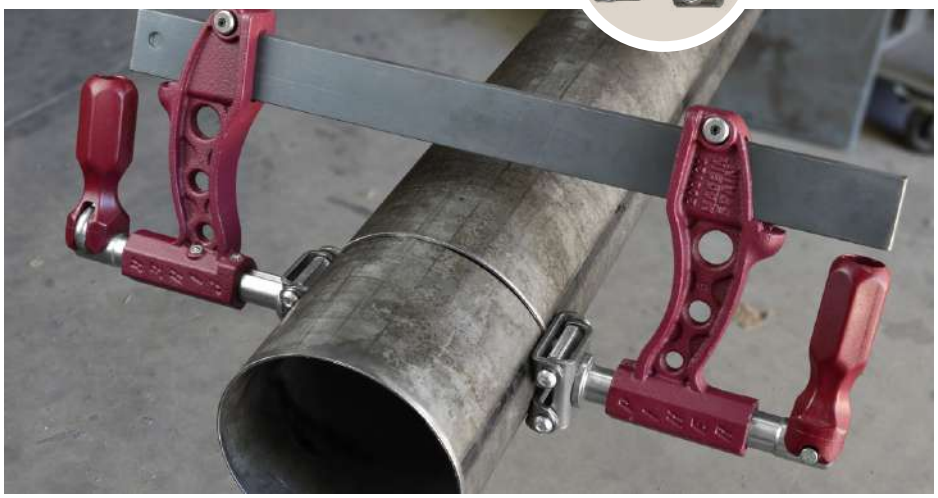
1000 Kg	40x10 mm

SYMBOL	cm	cm	R cm	Kg	
P61504	40	14	30-65	4,01	3
P61505	50		30-75	4,68	
P61506	60		30-85	5,00	
P61508	80		30-105	5,67	
P61510	100		30-125	6,25	
P61512	120		30-145	6,88	2
P61515	150		30-175	7,82	
P61520	200		30-225	9,39	
P61525	250		30-275	10,96	
P61530	300		30-325	12,53	

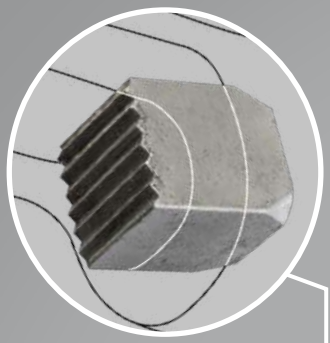




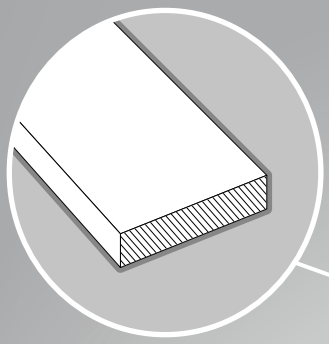






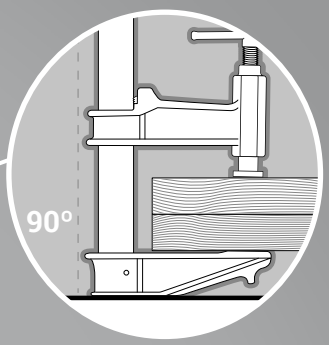


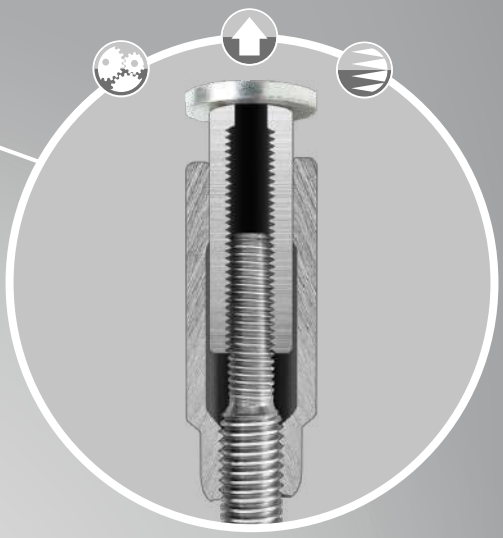
Antypoślizgowy hamulec dolnej szczęki wykonany z hartowanej stali.



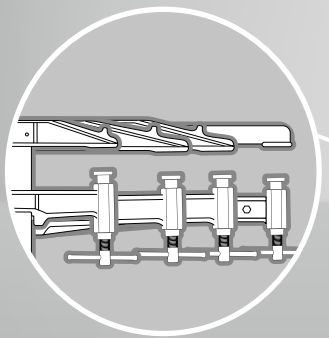
Ekstra wytrzymała stalowa prowadnica (90 kg/mm2) z pokryciem antykorozyjnym.



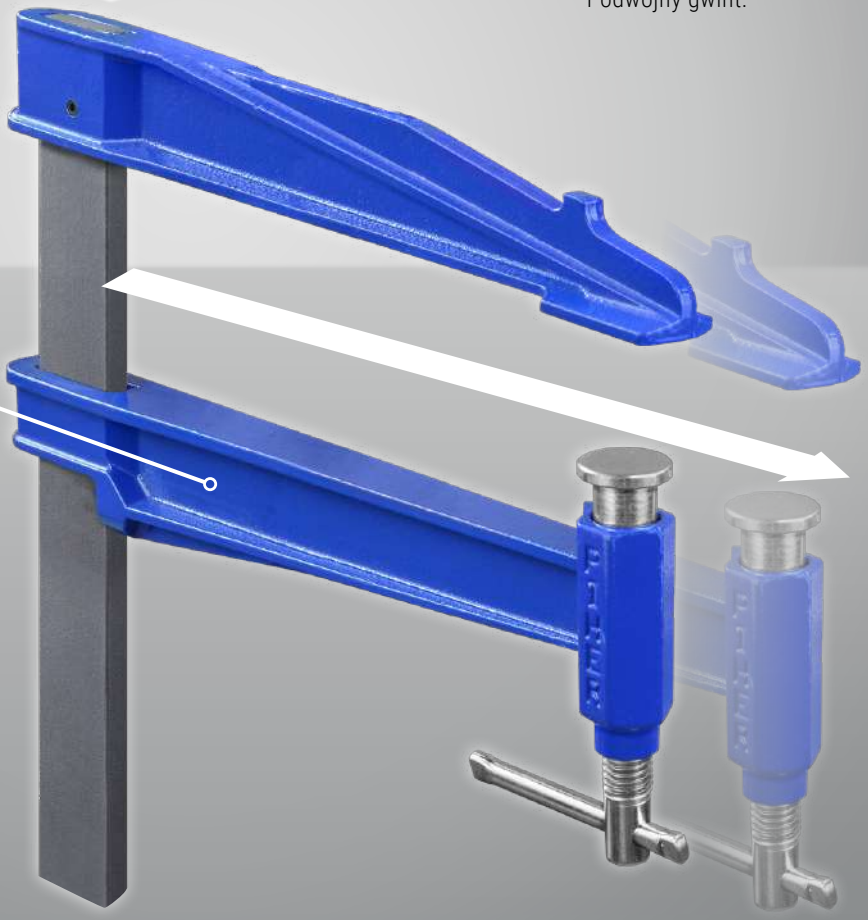




Podwójny gwint.



Ściski o bardzo dużym zasięgu szczęk.




cerraboj


gmaw_welding_belgium

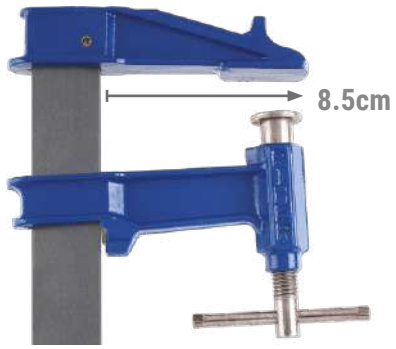

piher_clamps


cerraboj


gmaw_welding_belgium


sphinxindustrial

MODEL E



900 Kg			30x8 mm	
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P03015	15	8,5	7	1,10	5
P03020	20			1,20	
P03030	30			1,40	
P03040	40			1,50	
P03060	60			1,70	

MODEL F



900 Kg			35x8 mm	
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P04020	20	12	10,5	1,80	5
P04030	30			2,00	
P04040	40			2,20	
P04050	50			2,40	
P04060	60			2,60	
P04080	80			3,00	
P04100	100			3,40	
P04120	120			3,80	3
P04150	150			4,40	
P04200	200			5,40	

MODEL R



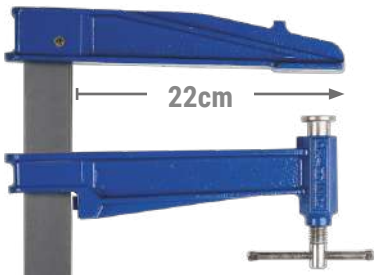
900 Kg			40x10 mm	
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P05020	20	15	12,5	2,80	3
P05030	30			3,10	
P05040	40			3,40	
P05060	60			4,00	
P05080	80			4,60	
P05100	100			5,20	
P05120	120			5,80	
P05150	150			6,70	
P05200	200			8,20	
P05250	250			9,70	
P05300	300			11,20	





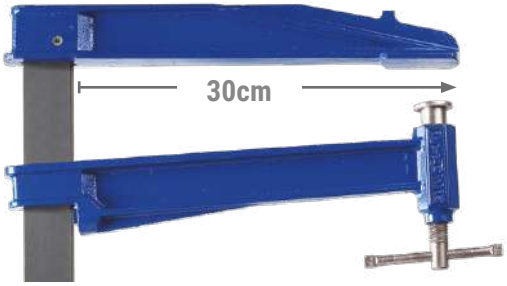


MODEL S



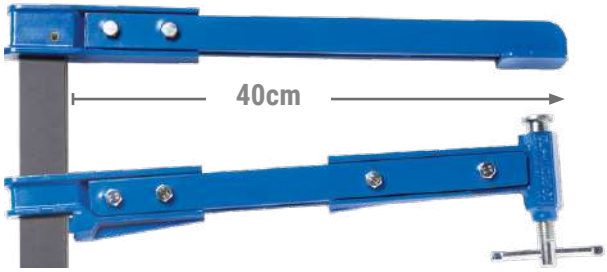
700 Kg			40x10 mm		
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P15030	30	22	20,5	3,80	2
P15040	40			4,10	
P15050	50			4,40	
P15060	60			4,70	
P15080	80			5,30	
P15100	100			6,00	

MODEL K



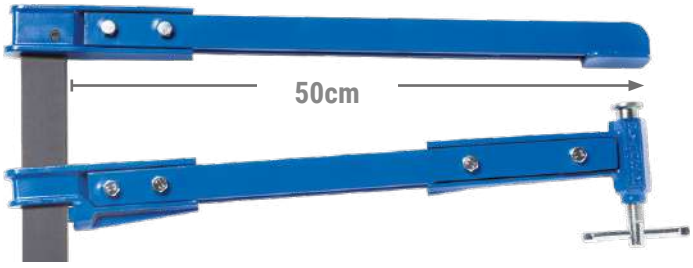
500 Kg			40x10 mm		
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P06030	30	30	28,5	4,20	2
P06040	40			4,50	
P06050	50			4,80	
P06060	60			5,10	
P06080	80			5,80	
P06100	100			6,40	

MODEL 40 K · EKSTRA DUŻY ZASIĘG



200 Kg			40x10 mm		
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P06503	30	42	40	6,60	2
P06504	40			6,90	
P06505	50			7,20	
P06506	60			7,50	
P06508	80			8,20	
P06510	100			8,80	

MODEL 50 K · EKSTRA DUŻY ZASIĘG



150 Kg			40x10 mm		
SYMBOL	cm	cm	cm	Kg	
P06703	30	52	50	7,10	2
P06704	40			7,40	
P06705	50			7,70	
P06706	60			8,00	
P06708	80			8,70	
P06710	100			9,30	

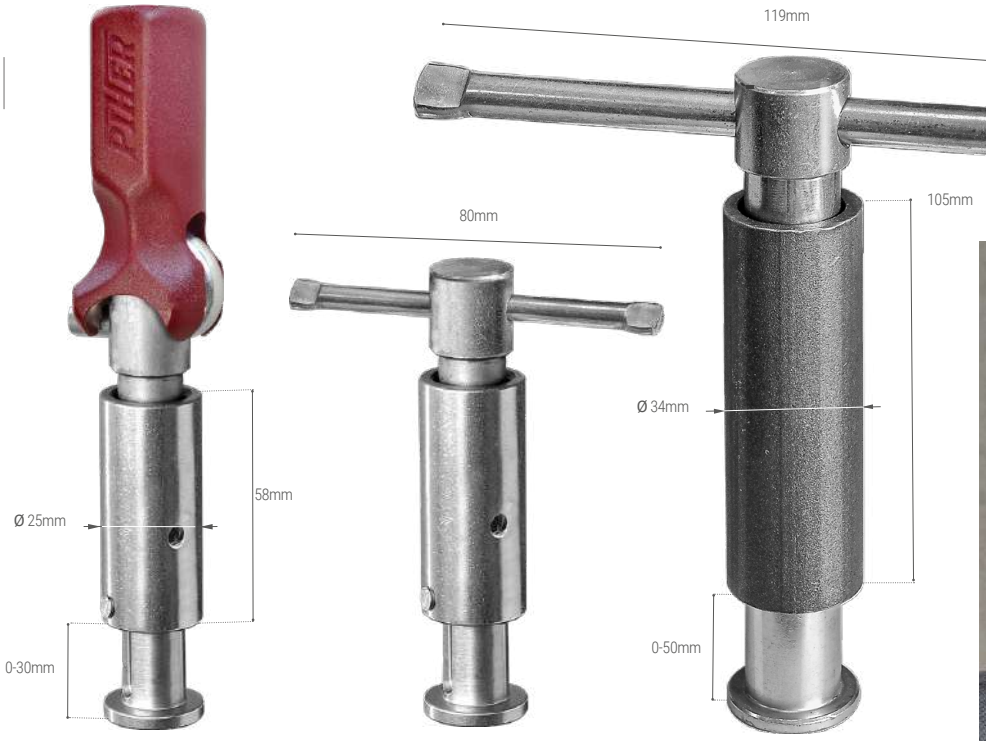






SZTYFTY DOCISKOWE SPAWALNICZE

ZAPROJEKTOWANE I WYPRODUKOWANE W HISZPANII



SYMBOL	Kg	
P14073	0,38	1

SYMBOL	Kg	
P14062	0,26	1

SYMBOL	Kg	
P94330	0,83	1

Stalowy korpus
z możliwością przyspawania.



MODEL G



- Korpus z żeliwa sferoidalnego.
- Trzpień stalowy z ocynkowanym gwintem trapezowym.

600 Kg

SYMBOL	cm	cm	Kg	
P55405	5	2,5	0,2	10
P55408	8	5	0,46	
P55410	10	5	0,64	5

900 Kg

SYMBOL	cm	cm	Kg	
P55415	15	6,5	1,23	5
P55420	20	6,5	1,85	2

MODEL GF



- Gwint do ekstremalnego nacisku.
- Twardość HRC 32-38.





- Pokryty podwójną warstwą miedzi.
- Chroniony przed odpryskami spawalniczymi.

1800 Kg

SYMBOL	cm	cm	Kg	
P55505	5	5,4	0,65	10
P55508	7,5	6,3	1,02	5
P55510	10	8,3	1,31	
P55515	15	10,5	2,3	2
P55520	20	12,7	3,5	

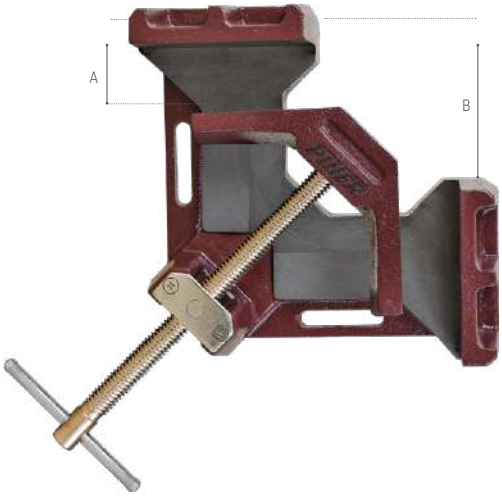
MODEL PAL



SYMBOL	cm	cm	Kg			
P30612	12	6	0,53	13 x 6,5 mm	**200 Kg**	10
P30616	16	8	0,67	15 x 7,5 mm	**200 Kg**	
P30620	20	10	1,13	19,5 x 9,5 mm	**300 Kg**	
P30625	25	12	1,5	22 x 10,5 mm	**400 Kg**	
P30630	30		1,58			
P30640	40		2,44	25,5 x 12 mm	**650 Kg**	5
P30650	50		2,66			
P30660	60		2,83			

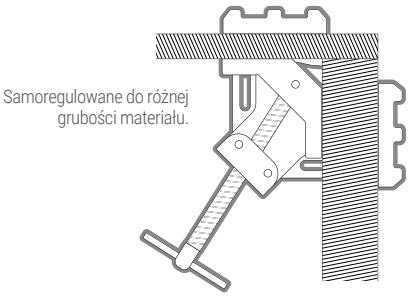
- Ściski z kutej stali hartowanej.
- Ruchoma szczęka z systemem zapadkowym oraz hamulcem ze stali hartowanej.
- Mechanizm dźwigni wykonany ze stopu aluminium.

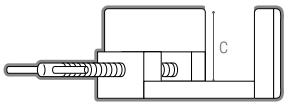
ŚCISKI ŚRUBOWE KĄTOWE



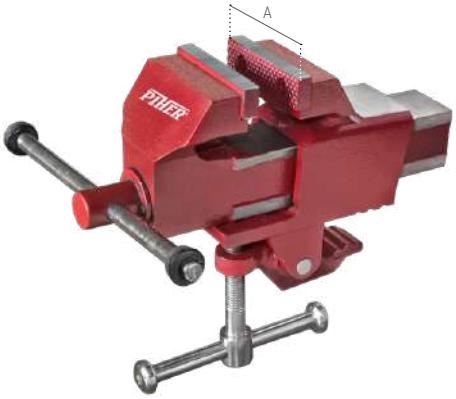
SYMBOL	MODEL	A cm	B cm	C cm	Kg	
P29998	A-15	0-5,5	4	3,5	4,4	
P30001	A-10	0-8,5	6,5	3,5	5	1
P29999	A-00	0-12	10	6	9,2	

- Wykonany z wysokiej jakości żeliwa sferoidalnego.
- Idealne dopasowanie elementów pod kątem 90°.
- Śruba pokryta miedzią zapobiega przywieraniu nagaru powstałego podczas spawania.
- Samodopasowujący się do różnych grubości materiałów.



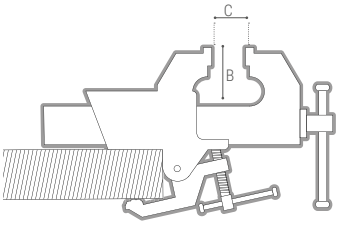


PRZENOŚNE IMADŁO STOŁOWE



- Wykonane z żeliwa sferoidalnego.

SYMBOL	A cm	B cm	C cm	Kg	
P55007	6,5	4,5	10	3,69	1



IMADŁA Z KOWADŁEM



Kuta stal C-40.
Twardość stali 45-51 HRC

- Imadła ślusarskie wykonane z wysokiej jakości materiałów.
- Szczęki wykonane z żeliwa sferoidalnego.
- Płyty dociskowe wykonane z namagnesowanego aluminium.
- Podstawa kowadeł hartowana indukcyjnie.
- Dodatkowa obejma do rur.



Szczęki z dostawką do chwytania rur.



Szczęki bez dostawki do chwytania rur.



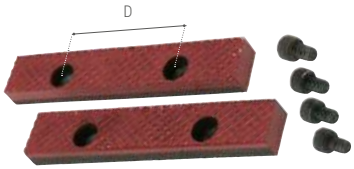
SYMBOL	A cm	B cm	C cm	Ø cm	Kg	
P55200	10,0	6,5	10,5	5	6,5	
P55225	12,5	8	13	6,5	11,94	1
P55250	15,0	10	16,5	8	19,25	

SYMBOL	A cm	B cm	C cm	Kg	
P55100	10,0	6,5	10,5	6,35	
P55125	12,5	8	13	11,74	1
P55150	15,0	10	16,5	19	

OBROTOWA PODSTAWA Z ŻELIWA

SYMBOL	do ↔ cm	Kg	
P55101	10,0	0,97	
P55126	12,5	1,43	1
P55151	15,0	2	

PŁYTKI DOCISKOWE



Zestaw 2 sztuk

SYMBOL	do MODELI	D cm	Kg	
P55103	**55100** - 10,0 cm	5	0,3	
P55128	**55125** - 12,5 cm	7	0,4	
P55153	**55150** - 15,0 cm	8,5	0,7	2
P55008	**55007** - 7 cm	4	0,3	

NAMAGNETYZOWANE ALUMINIOWE PŁYTY DOCISKOWE



SYMBOL	do MODELI	Kg	
P55001	**55100** - 10,0 cm	0,1	
P55002	**55125** - 12,5 cm	0,1	2
P55003	**55150** - 15,0 cm	0,2	

ŚRUBA WYMIENNA DO IMADŁA



SYMBOL	do MODELI	Kg	
P55102	**55100** - 10,0 cm	0.7	
P55127	**55125** - 12,5 cm	1,6	1
P55152	**55150** - 15,0 cm	2,3	



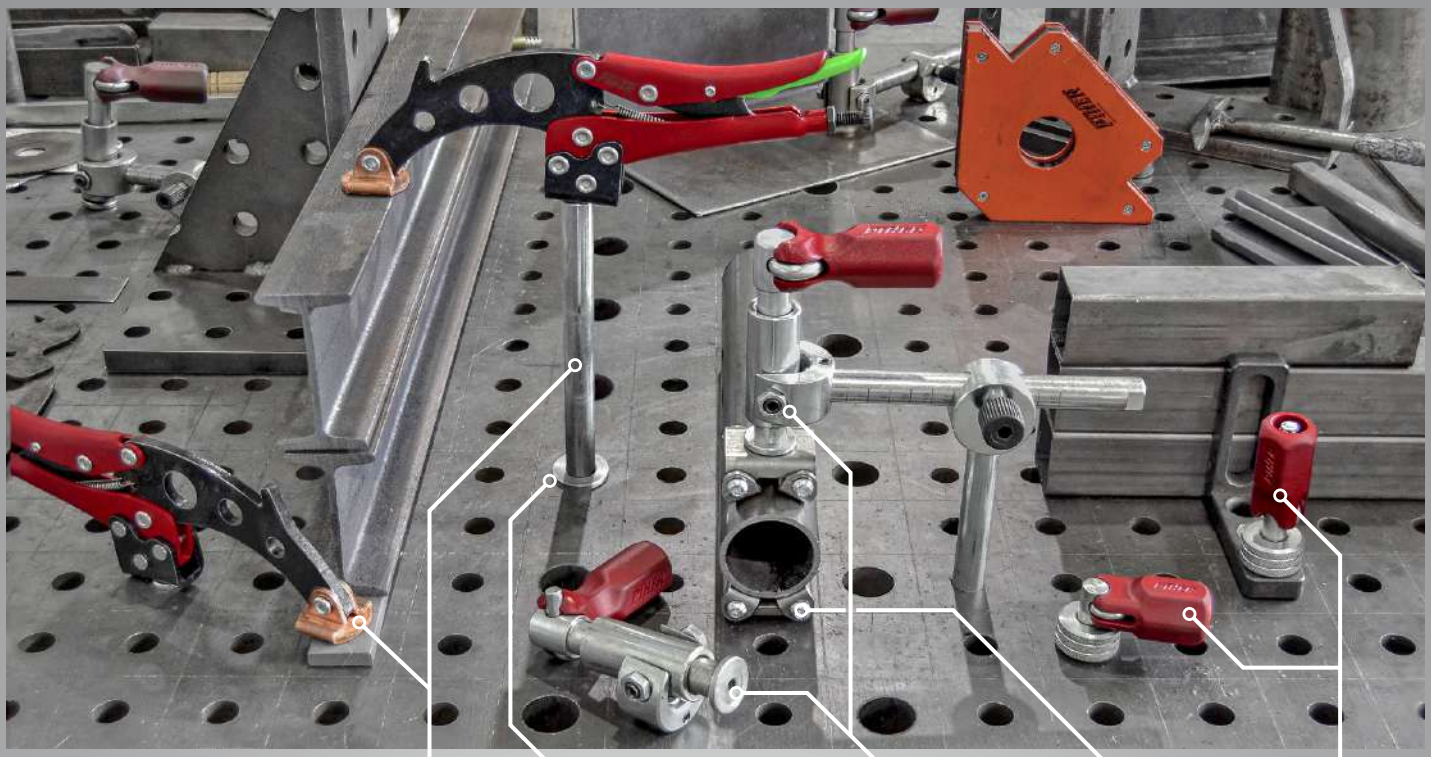








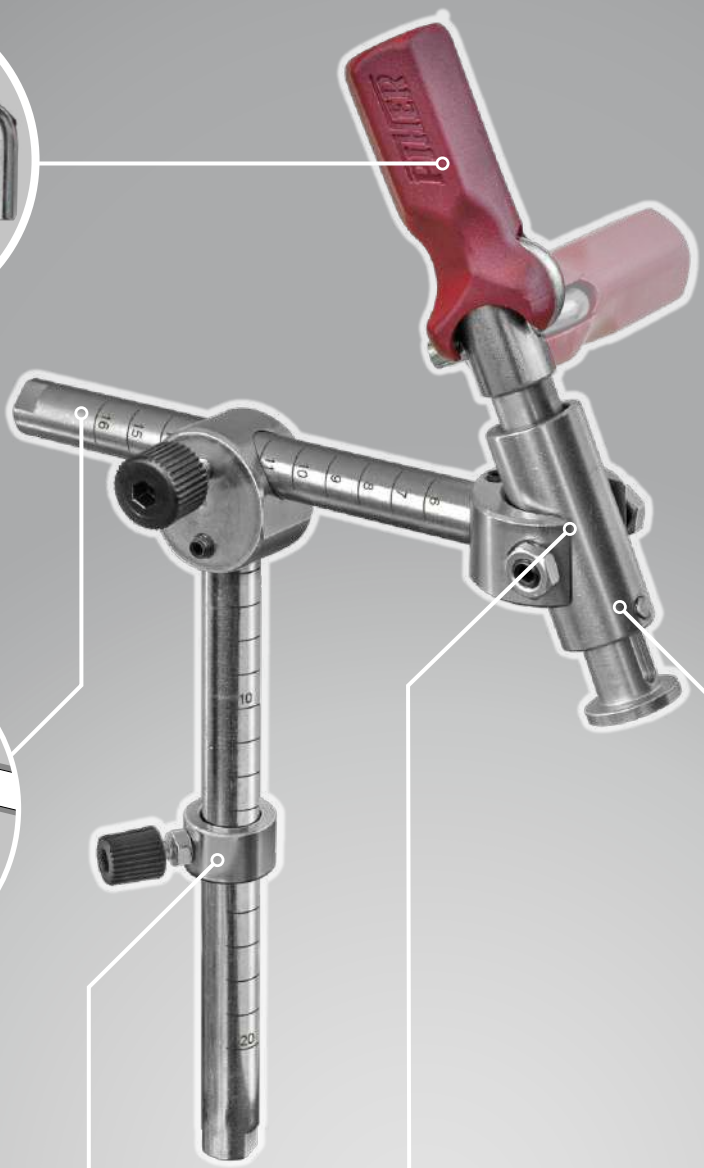


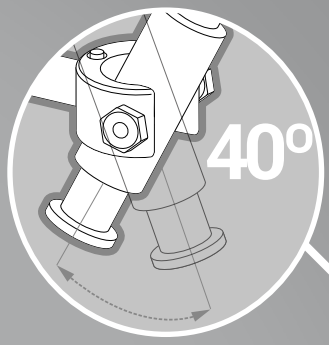



TCP
TS
TGA
TM
TO
TMB

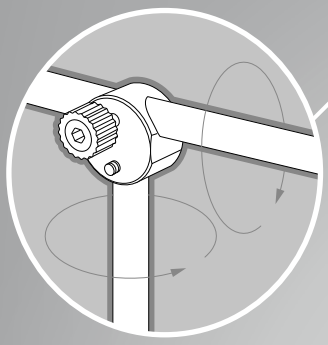


Ergonomiczny, wymienny uchwyt z możliwością ustawienia w różnych pozycjach.





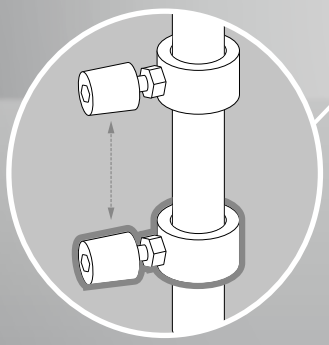
Ruchomy tłok z regulacją 40°.



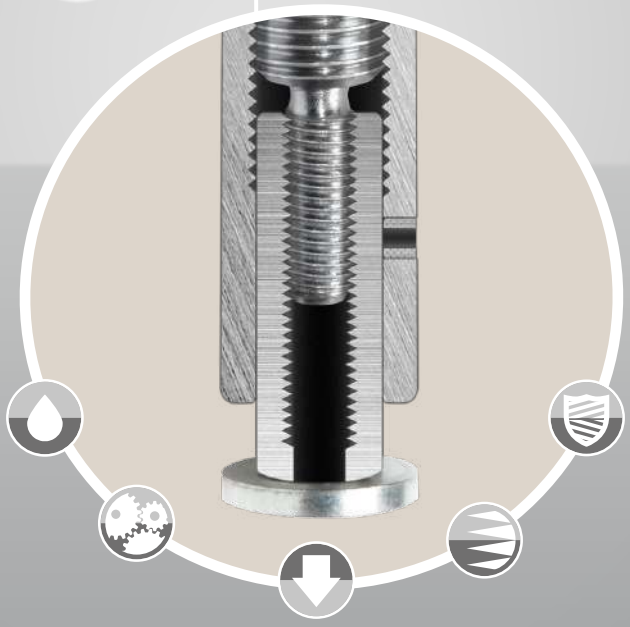
Możliwość obrotu w pionie i poziomie o 360 stopni.



Docisk posiada otwór M6, co umożliwia zastosowanie różnych akcesoriów.



Ruchoma blokada pozwala na całkowite ukrycie pręta w stole.



Podwójny trójkątny gwint, w pełni chroniony tłokiem.

Prosty ruch gwintu, zabezpiecza przed przesuwaniem się materiału.



SYMBOL 19114
Pryzma do rur



SYMBOL 24014
Nakładki ochronne z tworzywa sztucznego

PATENTED
PIHER

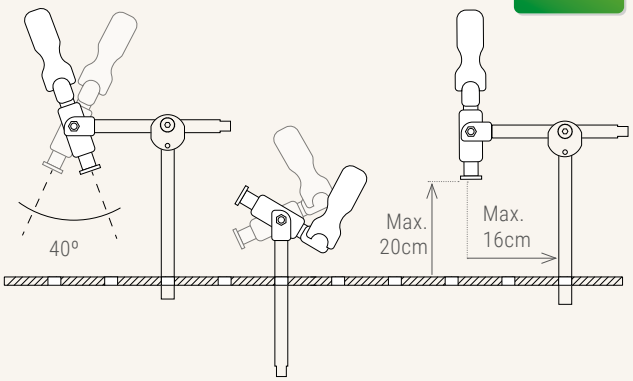
DOCISK SPAWALNICZY



350 Kg

SYMBOL	Kg	
P19100	1,24	1

PATENTED



PRĘT PIONOWY Z GWINTEM M8 I M6



SYMBOL	Ømm	L mm	g	
P19165	Ø16	220	330	1
P19166	Ø16	40	52	
P19167	Ø22	40	107	
P19168	Ø28	40	181	

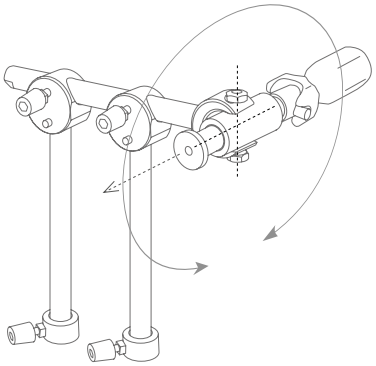
Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.



PRĘT POMOCNICZY 90º



SYMBOL	g	
P19102	530	1



Zastosowanie dodatkowego pręta pionowego pozwala na zaciskanie elementów 360º.

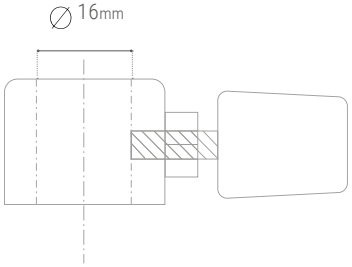
Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.

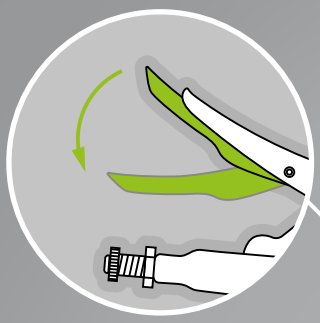
STOPERY DO PRĘTÓW



SYMBOL	Kg	
P19103	0,05	1

- Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.





Zwolnienie jednym kliknięciem.

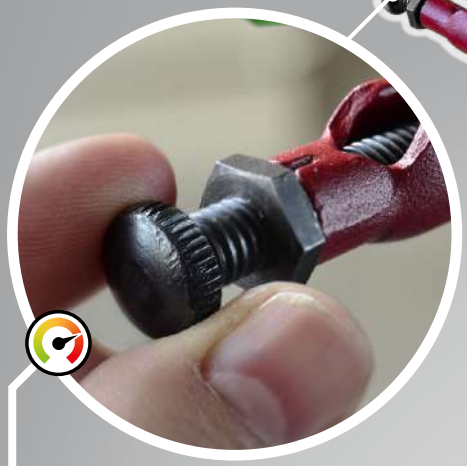


Uchwyty wykonane ze stali pokryte farbą epoksydową.

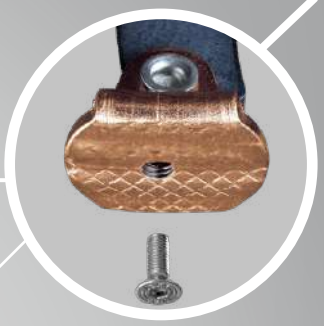
Ramię dociskowe zabezpieczone metodą kataforezy, czyli malowania elektroforetycznego.



Głowica pokryta miedzią zabezpiecza narzędzia podczas spawania.

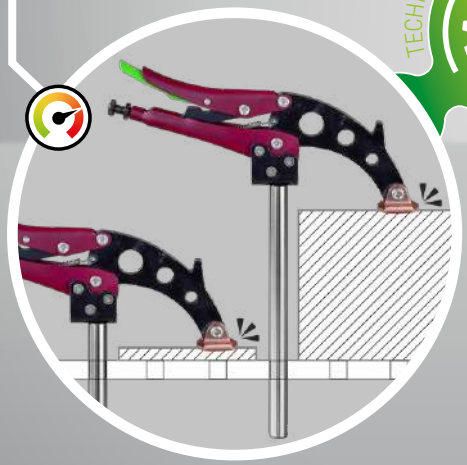


Możliwość ustawienia siły docisku za pomocą śruby.



Gwint M6 pozwala na zastosowanie różnych akcesoriów.

TECHNOLOGIA AUTOMATYCZNEJ REGULACJI



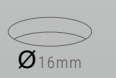
Niezależnie od wysokości i kształtu elementu docisk ma zawsze tę samą siłę.



SYMBOL P19114
Pryzma do rur.



SYMBOL P24014
Nakładki ochronne z tworzywa sztucznego.

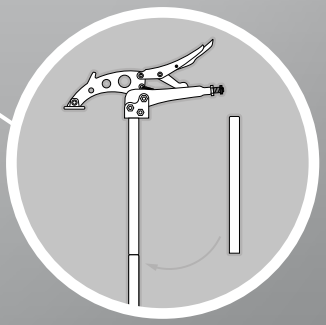


Ø16mm



Ø28mm

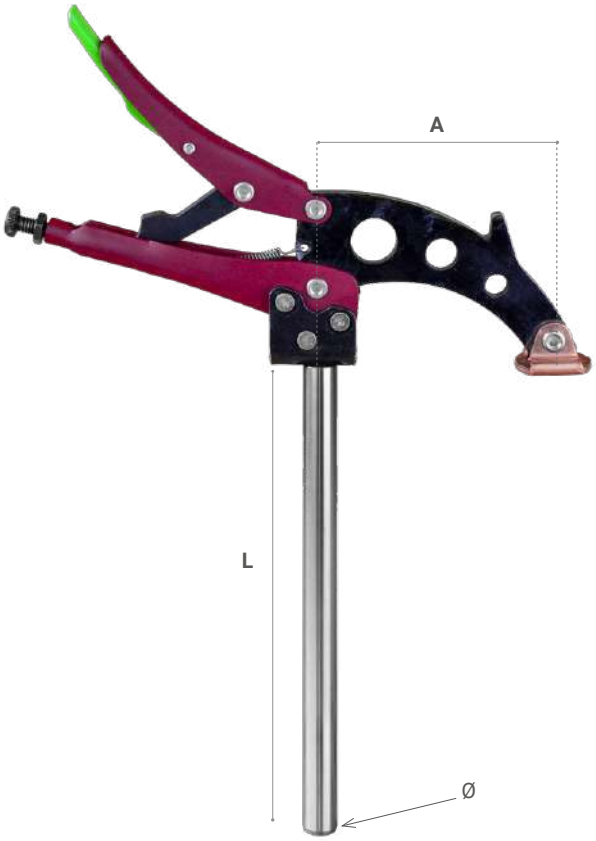




Możliwość dokręcenia dodatkowego pręta w celu zwiększenia wysokości.

PATENT PENDING PITHER

TGA 100

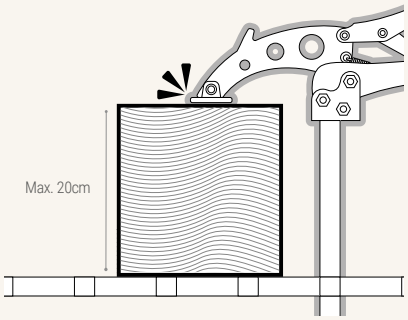


150 Kg

NOWOŚĆ

PATENT PENDING PIHER

SYMBOL	Ø mm	L mm	A mm	Kg	
P53122	16	220	100	0,94	1
P53126*	22	225		1,3	
P53123	28	230		1,7	

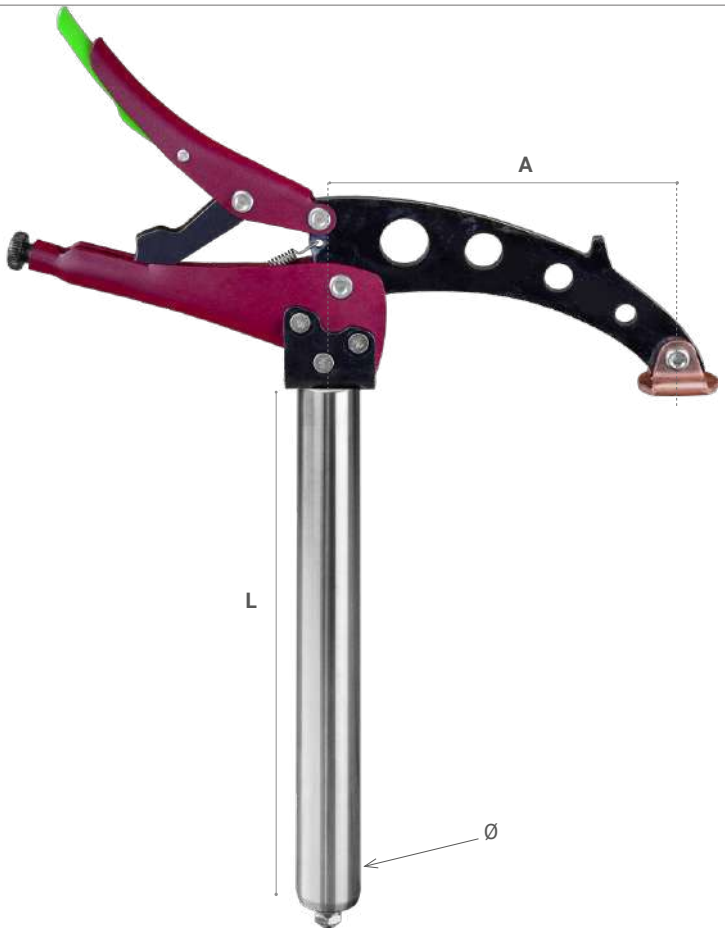




PRĘTY Z GWINTEM M8

SYMBOL	Ø mm	L mm	Kg	
P19117	16	220	0.34	1
P19168*	22	225	0.66	
P19119	28	230	1.08	

TGA 160



NOWOŚĆ

SYMBOL	Ø mm	L mm	A mm	Kg	
P53127*	22	225	160	1,6	1
P53124	28	230		2,08	



SYMBOL P19114
Pryzma do rur



SYMBOL P60501
Przedłużka



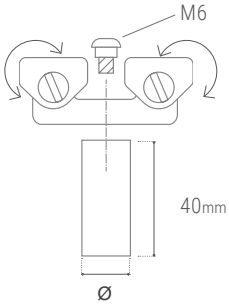
SYMBOL P24014
Nakładki ochronne z tworzywa sztucznego

PRYZMA DO RUR Z PRĘTEM MOCUJĄCYM



INOX

SYMBOL	Ø mm	Kg	
P19111	Ø16	0,23	
P19112	Ø22	0,29	1
P19113	Ø28	0,36	



- Powierzchnia obrotowa ze stali nierdzewnej z aluminiowym wspornikiem.
- Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.



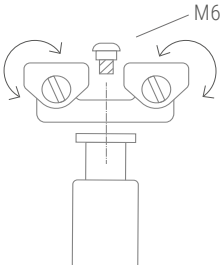


PRYZMA DO RUR MOCOWANA DO ZACISKU SPAWALNICZEGO

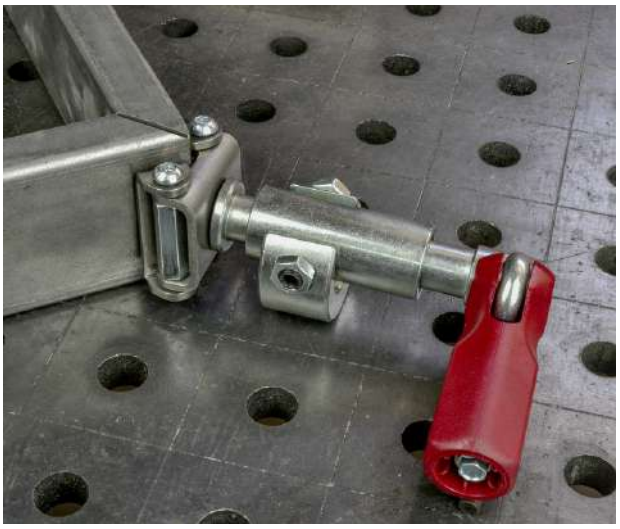
INOX



SYMBOL	Kg	
P19114	0,18	1



- W zestawie dwie śruby: blokująca pryzmę oraz pozwalająca na jej obracanie.
- Wykonane z ocynkowanej stali.
- Mocowane do ścisku za pomocą śrub M6





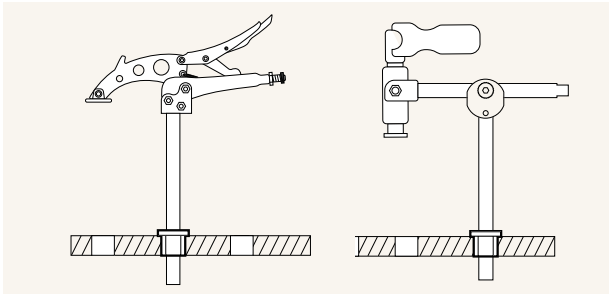
PIERŚCIENIE MOCUJĄCE



SYMBOL	Ø mm	Kg	
P19169	Ø22	0,02	1



SYMBOL	Ø mm	Kg	
P19170	Ø28	0,06	1



Wykonane z ocynkowanej stali węglowej.

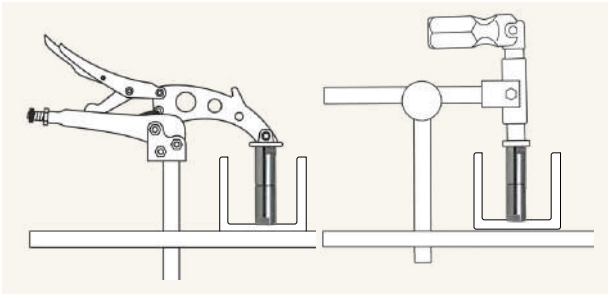


PRZEDŁUŻKA M6-M8



SYMBOL	Kg
P60501	0.45

INOX







UNIWERSALNA ŚRUBA Z OGRANICZNIKIEM



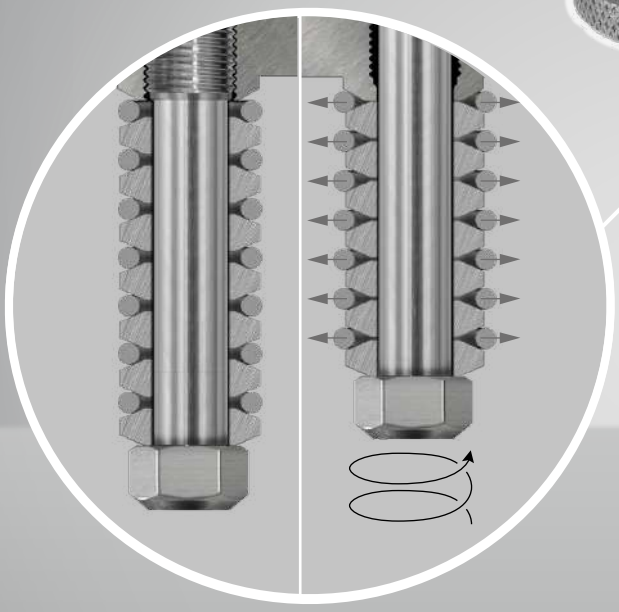
Użyj jako śruby lub ogranicznika na stołach spawalniczych.

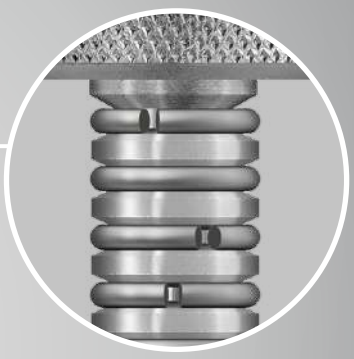




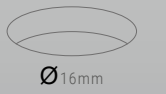


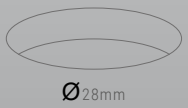
Ergonomiczny, wymienny uchwyt.

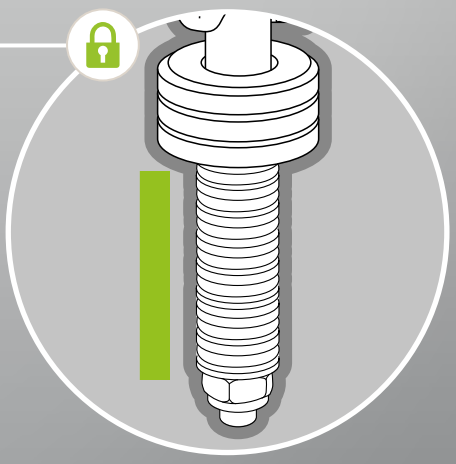




Korpus, nakrętka i gwint wykonane ze stali węglowej.







System blokowania na całej długości pręta.

PATENTED

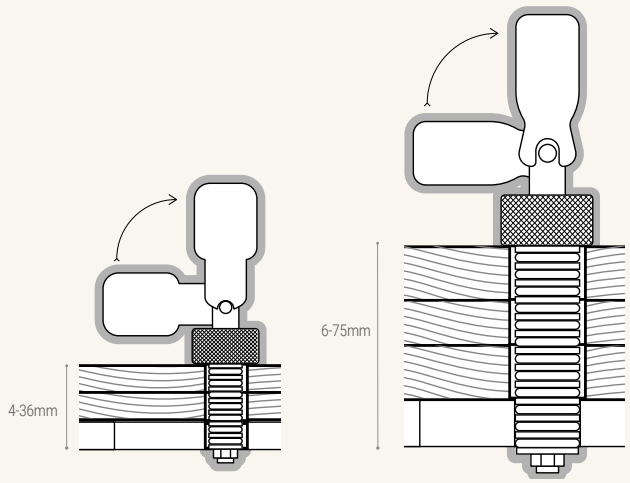
UNIWERSALNA ŚRUBA Z OGRANICZNIKIEM



MODEL	SYMBOL	Ø mm	Kg	
TS 16	P19120	16	0.214	1
TS 28	P19124	28	0.721	

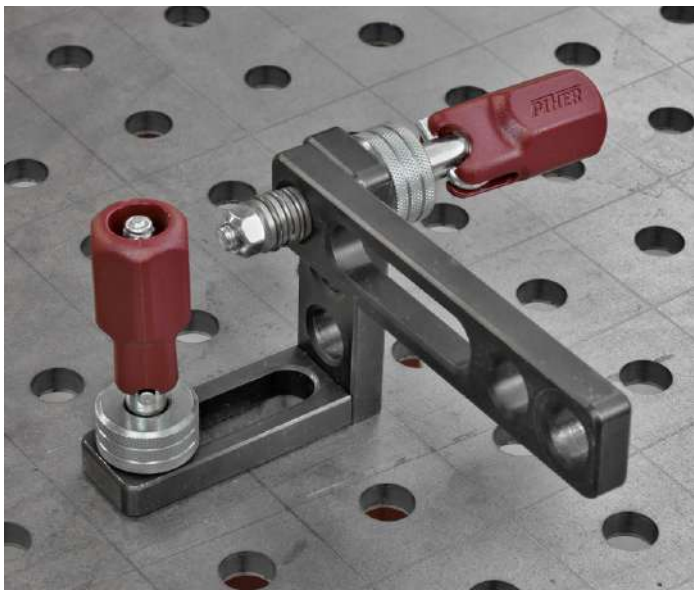
NOWOŚĆ

PATENTED











TCS

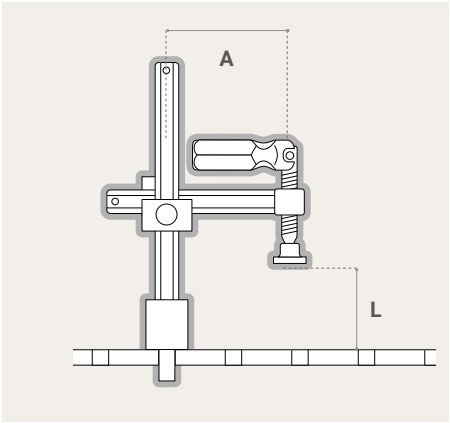


350 Kg	22 x 10,5 mm

MODEL	SYMBOL	Ø mm	L mm	A mm	Kg	
TCS 16	P19090	16	0 -200	30 - 150	1,74	1
TCS 28	P19095	28	0 - 300	30 - 175	1,84	1

NOWOŚĆ

- Ergonomiczna i wymienna rączka, znana z modelu MAXIPRESS.
- Docisk wykonany ze stali hartowanej.





- Miedziany gwint, zabezpieczony przed odpryskami spawalniczymi.



SYMBOL P19114
Pryzma do rur



SYMBOL P60501
Przedłużka



SYMBOL P24014
Nakładki ochronne wykonane z tworzywa sztucznego

- Wymienny gwint oraz stopa dociskowa z gwintem M6.

WYMIENNY GWINT ORAZ STOPA DOCISKOWA



SYMBOL	
P19099	1

UCHWYT



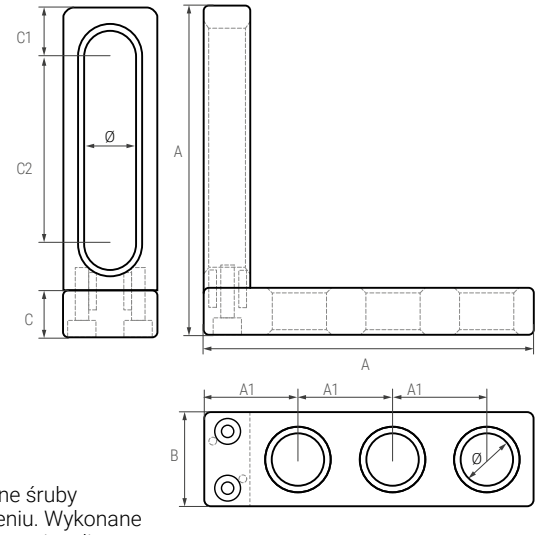
SYMBOL	Kg	
P14058	0.087	1

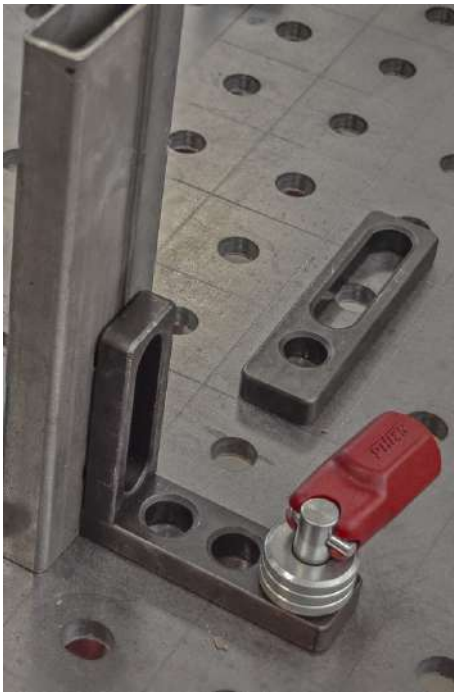
ŚRUBY I OGRANICZNIKI DO STOŁÓW SPAWALNICZYCH

Stal zabezpieczona oksydowaniem, co zapewnia wysoką ochronę antykorozyjną.

NOWOŚĆ



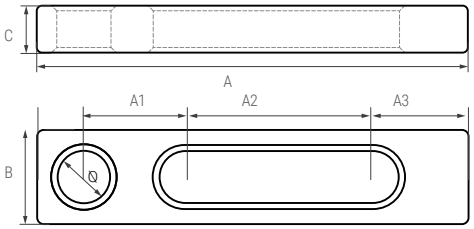




Podwójne śruby na łączeniu. Wykonane z hartowanej stali.

SYMBOL	Ø mm	A * B * C mm	A1 mm	C1 mm	C2 mm	Kg	
P19070	16	90 * 30 * 90	25	15	50	0,296	1
P19080	28	175 * 50 * 175	50	25	100	2,017	

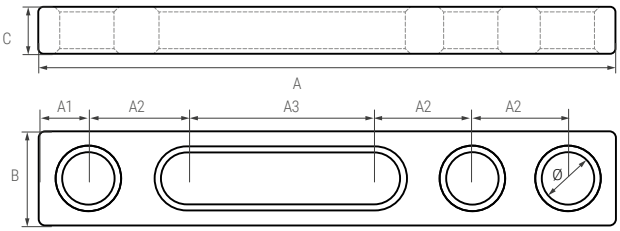






SYMBOL	Ø mm	A * B * C mm	A1 mm	A2 mm	A3 mm	Kg	
P19075	16	115 * 30 * 12	25	50	15	0,198	1
P19085	28	225 * 50 * 25	50	10 0	50	1,36	



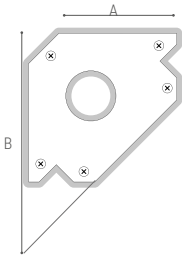




SYMBOL	Ø mm	A * B * C mm	A1 mm	A2 mm	A3 mm	Kg	
P19076	16	150 * 30 * 12	12.5	25	50	0,253	1
P19086	28	300 * 50 * 25	25	50	100	1,83	

KĄTOWNIK MAGNETYCZNY





SYMBOL	MODEL	A cm	B cm	Kg	
P29003	Q1	8,5	15	0,30	10
P29004	Q2	11	19,5	0,65	
P29005	Q3	14	26	1,20	

- Magnesy ferrytowe w osłonie bakelitowej, odporne na oddziaływanie wysokich temperatur.
- Utrzymanie elementów pod kątem 45º i 90º.
- Do profesjonalnego użytku przemysłowego.
- Ścianki z blachy stalowej o grubości 2,5mm łączone śrubami.

Nieodkształcalny bakelit





SPAWALNICZY ZACISK UZIEMIAJĄCY



SYMBOL	MODEL	Ø cm	A	Kg	
P29006	MG 1	6	150 A	0,18	6
P29007	MG 2	9	300 A	0,55	



- Elementy stykowe wykonane w całości z mosiądzu.
- Do użytku przemysłowego.
- Mocny magnes ferrytowy.

OTWORNICE CMT BI-METAL PLUS SERIA 551

551



TECHNOLOGIA ZABEZPIECZENIA ZĘBÓW
Specjalna geometria zębów ze zmienną przedziałką (4~6 TPI) zapewnia szybsze wiercenie, lepsze odprowadzanie urobku oraz zapobiega przegrzewaniu się otwornicy. Zęby ustawione są naprzemiennie na boki, dzięki czemu minimalizujemy tarcie i potrzebujemy mniejszej siły do wywiercenia otworu.



BI-METAL PLUS Z 8% DODATKIEM KOBALTU
Specjalne połączenie Bi-metalu z kobaltem zapewnia większą wydajność i 2 krotnie większą żywotność narzędzia.

BIM 8%Co
2x DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

DO MATERIAŁÓW


STAL


ŻELIWO


STAL NIERDZEWNA


ALUMINIUM


MIEDŹ / MOSIĄDZ


TWORZYWA SZTUCZNE

UŻYWAJ CHŁODZIWA:
Chłodząc ostrza i materiał redukujesz ciepło i ścieranie, które może przyczynić się do szybszego zużycia narzędzia. Oczyszczasz powierzchnię obrabianego materiału z wiórów.

PRĘDKOŚĆ JEST ISTOTNA:
Wiercenie otwornicą z prędkością większą niż zalecana skraca jej żywotność oraz zmniejsza jakość otworów.

WŁAŚCIWY NACISK:
Pamiętaj aby zawsze dobierać odpowiednie parametry pracy z uwzględnieniem obrabianego materiału. Jeśli otwornica za bardzo się nagrzewa lub ostrza się zatykają - zmniejsz nacisk. Niedostateczny nacisk spowoduje zbyt szybkie stępienie się narzędzia, natomiast zbyt duży nacisk może trwale je uszkodzić.

OTWÓR WSTĘPNY:
Dla uzyskania lepszego efektu najpierw nawierć materiał samym wiertłem prowadzącym.

NIGDY NIE UŻYWAJ UDARU

NIGDY NIE UŻYWAJ UDARU PRZY WIERCENIU.

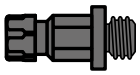
ZASTOSOWANIE: Przykład pracy w stali, materiałach sandwich.





OTWORNICE CMT BI-METAL PLUS SERIA 551

551

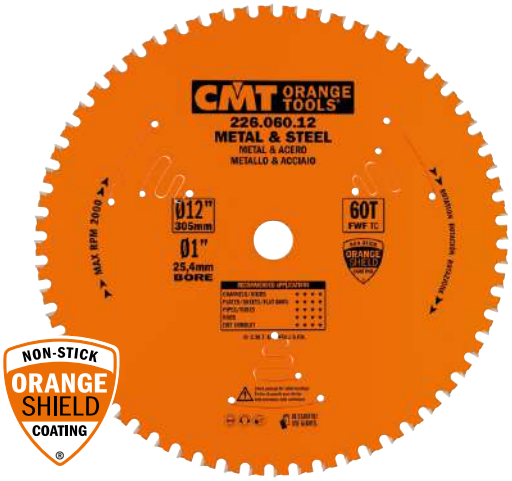


WSZYSTKIE OTWORNICE Z SERII 551 POSIADAJĄ W ZESTAWIE ADAPTER XTREME FAST.

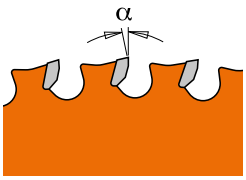
XTREME FAST

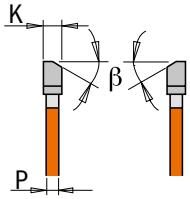
D		Stal nierdzewna RPM	Żeliwo RPM	Stal RPM	Aluminium RPM	Miedź, Mosiądz RPM	Tworzywa sztuczne RPM	MDF, Laminaty RPM	Drewno, Sklejka RPM	SYMBOL
mm	inch									
16	5/8	160	240	320	500	500	500	1280	1600	551-016X
19	3/4	140	200	280	420	420	420	1080	1360	551-019X
20	25/32	120	200	260	400	400	400	1020	1280	551-020X
22	7/8	120	180	240	360	360	360	940	1160	551-022X
25	1	100	160	200	320	320	320	820	1020	551-025X
27	1-1/16	80	140	180	300	300	300	760	940	551-027X
29	1-1/8	80	140	180	280	280	280	700	880	551-029X
30	1-3/16	80	120	160	260	260	260	680	860	551-030X
32	1-1/4	80	120	160	240	240	240	640	800	551-032X
35	1-3/8	60	100	140	220	220	220	580	720	551-035X
38	1-1/2	60	100	140	200	200	200	540	680	551-038X
40	1-9/16	60	100	120	200	200	200	500	640	551-040X
43	1-11/16	60	80	120	180	180	180	480	600	551-043X
44	1-3/4	60	80	120	180	180	180	460	580	551-044X
48	1-7/8	40	80	100	160	160	160	420	520	551-048X
51	2	40	80	100	160	160	160	400	500	551-051X
52	2-1/16	40	60	100	140	140	140	380	480	551-052X
54	2-1/8	40	60	80	140	140	140	380	460	551-054X
57	2-1/4	40	60	80	140	140	140	360	440	551-057X
60	2-3/8	40	60	80	120	120	120	340	420	551-060X
64	2-1/2	40	60	80	120	120	120	320	400	551-064X
65	2-9/16	40	60	80	120	120	120	300	380	551-065X
68	2-11/16	20	60	60	120	120	120	300	380	551-068X
70	2-3/4	20	40	60	100	100	100	280	360	551-070X
73	2-7/8	20	40	60	100	100	100	280	340	551-073X
76	3	20	40	60	100	100	100	260	340	551-076X
79	3-1/8	20	40	60	100	100	100	260	320	551-079X
83	3-1/4	20	40	60	80	80	80	240	300	551-083X
86	3-3/8	20	40	60	80	80	80	240	300	551-086X
89	3-1/2	20	40	60	80	80	80	220	280	551-089X
92	3-5/8	20	40	40	80	80	80	220	280	551-092X
102	4	20	40	40	80	80	80	200	240	551-102X
105	4-1/8	20	20	40	60	60	60	180	240	551-105X
108	4-1/4	20	20	40	60	60	60	180	220	551-108X
114	4-1/2	20	20	40	60	60	60	180	220	551-114X
127	5	20	20	40	60	60	60	160	200	551-127X
133	5-1/4	20	20	40	60	60	60	140	180	551-133X
140	5-1/2	10	20	20	40	40	40	140	180	551-140X
152	6	10	20	20	40	40	40	120	160	551-152X
168	6-5/8	10	20	20	40	40	40	120	140	551-168X

CIĘCIE BEZISKROWE STALI



226 INDUSTRIAL





HM

STAL

DO MASZYN



PILARKI,
PILARKO-ZAGŁĘBIARKI



UKOŚNICE

Dobierz odpowiednią średnicę piły.

UWAGA: Do maszyn z możliwością regulacji obrotów.

PEŁNA OFERTA PIŁ TARCZOWYCH CMT®
dostępna na stronie:

www.**premiumtools**.pl

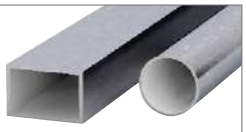
DO MATERIAŁÓW



PROFILE OTWARTE



BLACHY I PŁASKOWNIKI



PROFILE ZAMKNIĘTE I RURY



PRĘTY



PRZEWÓD EMT

D mm	F mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	α	ß	Sugerowane obroty	MAX RPM	SYMBOL
136	10	-	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	4800	6000	226.030.05
136	20	-	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	4800	6000	226.030.05H
150	20	-	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	4400	6000	226.032.06H
160	20	2/6/32	30	2	1,6	0°	8° FWF	4100	6000	226.030.06H
165	15,87	-	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	4000	6000	226.036.06
165	20	2/6/32	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	4000	6000	226.036.06H
165	30	2/7/42	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	4000	6000	226.036.06M
184	15,87	-	48	2	1,6	0°	8° FWF	3600	6000	226.048.07
190	30	2/7/42	40	2	1,6	0°	8° FWF	3500	6000	226.040.07M
203	15,87	-	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3100	4500	226.048.08
210	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3100	4500	226.048.08M
216	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	3000	3500	226.047.09M
235	30	2/7/42	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	2800	3500	226.048.09M
254	15,87	-	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	2600	3000	226.048.10
305	25,4	-	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	2100	2000	226.060.12
355	25,4	-	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	1800	2000	226.072.14

EKSPOZYTOR MOBILNY DO TRANSPORTU I PRZECHOWYWANIA



Ekspozytor zatowarowany
w ściski MAXIPRESS



Ekspozytor zatowarowany
w ściski Blue Line

SYMBOL	Kg	
P14003	17	1

DYSTRYBUTOR

www.premiumtools.pl

ITA TOOLS Sp. z o.o.
ul. Wodna 9
30-556 Kraków
NIP 6793008547

Dział Dystrybucji:
tel.: +48 12 306 79 02
kom.: +48 609 333 279
e-mail: hurt@itatools.pl

PremiumTools